

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40℃～105℃ (通電による温度上昇を含む)	保存温度範囲	-40℃～60℃(注1)	
	電 圧	AC, DC 600 V AC, DC 1500 V (注2)	電 流	150A (UL, C-UL, TUV) (付図1) 400A (軽減曲線: 25℃時) (付図2)	
	適合バスター厚	2.92～3.275			
性能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗	DC 1 A で測定する。	0.5 mΩ以下	○	○
機 械 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	挿入力 50 N以下 抜去力 3 N以上	○	—
	繰 り 返 し 動 作	50 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 0.7 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 → 55 Hz, 片振幅 0.75 mm 3 軸方向各 10 サイクル試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。		○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	①接触抵抗: 0.7 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 -40 → 105℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 槽の移し変え時間は2～3分とする。	①接触抵抗: 0.7 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 熱 性	温度 105±2℃中に 96 時間放置する。 (カン合放置)	①接触抵抗: 0.7 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐 寒 性	温度 -40±2℃中に 96 時間放置する。 (カン合放置)	①接触抵抗: 0.7 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。	接触抵抗: 0.7 mΩ以下	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 (注1) 保存温度範囲は梱包材を含めた未使用状態の保存条件を示しています。 製品実装後の保存条件は使用温度範囲が適用となります。 (注2) 基礎絶縁における銅バー同士の沿面距離と電圧の関係について			承 認	MN. KENJO	20220711
			検 図	KG. OKITA	20220711
			担 当	MO. SHIMOYAMA	20220708
			製 図	MO. SHIMOYAMA	20220708
試験規格の記載のない試験方法は, IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用しています。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-398503-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	PS4A-3.175T-F19	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0236-1090-0-00	△ 1/2

付 図

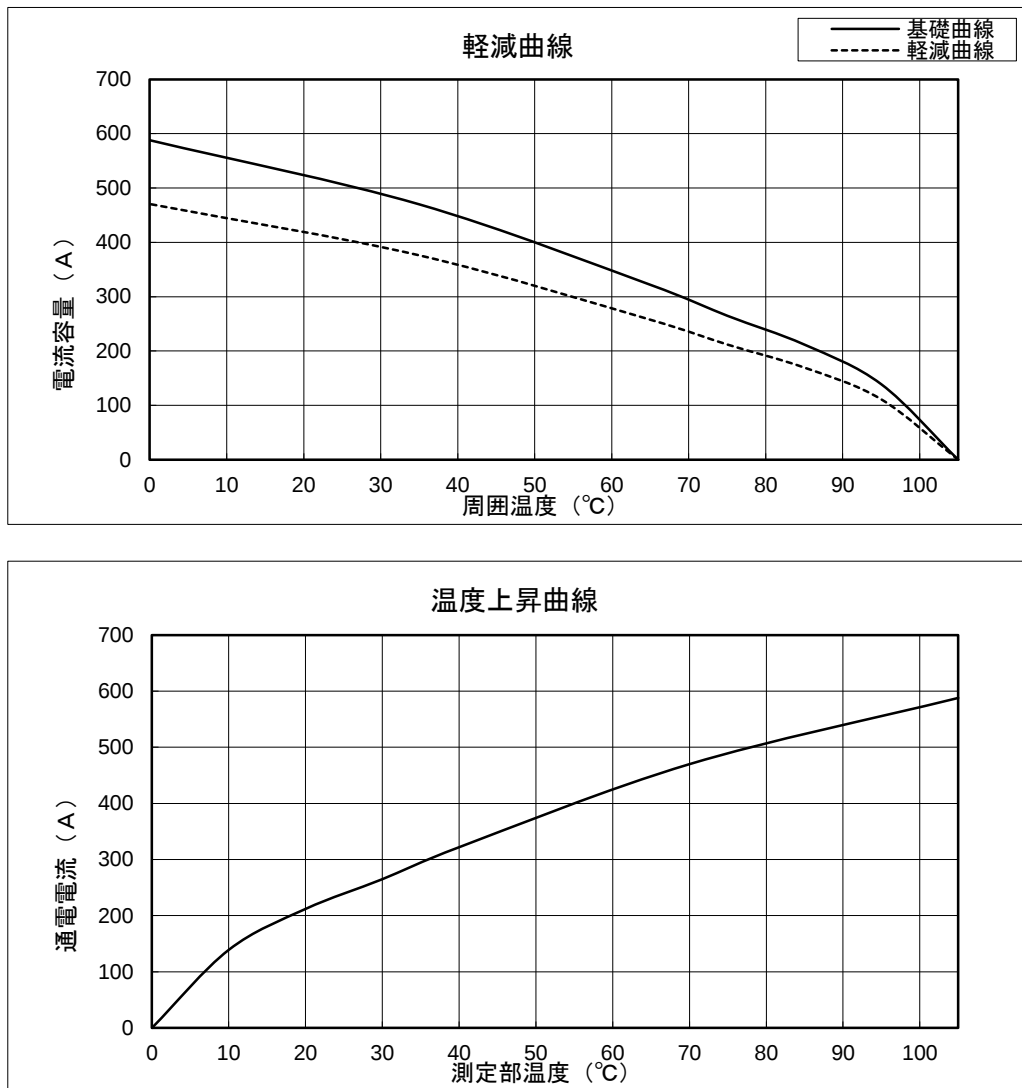
付図 1. 安全規格（UL、C-UL、TUV 規格）の条件について

本品は安全規格（UL、C-UL、TUV 規格）を表 1 の条件で取得しております。

表1. UL、C-UL条件

	条件
定格電圧 (AC/DC)	600 V
定格電流	150 A
ブスバー厚	3.175 mm

付図 2. 軽減曲線（ディレーティングカーブ）と温度上昇曲線（参考）



- 注. 3 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
4 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。
軽減曲線（破線）より内側でのご使用をお勧めします。
又、UL、TUV等の規格をコネクタに適用する場合は
（付図1）を参照の上でのご使用をお願いします。
5 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・ブスバー：60×90×3 mm（PS4-3.175T用）
・土台ブスバー：35×125×10 mm
・静止状態で通電し、測定。
（詳細は弊社試験成績書管理番号TR0236B-20437によります。）

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-398503-00-00	
HRS	製品規格表	製品名	PS4A-3.175T-F19	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0236-1090-0-00	2/2