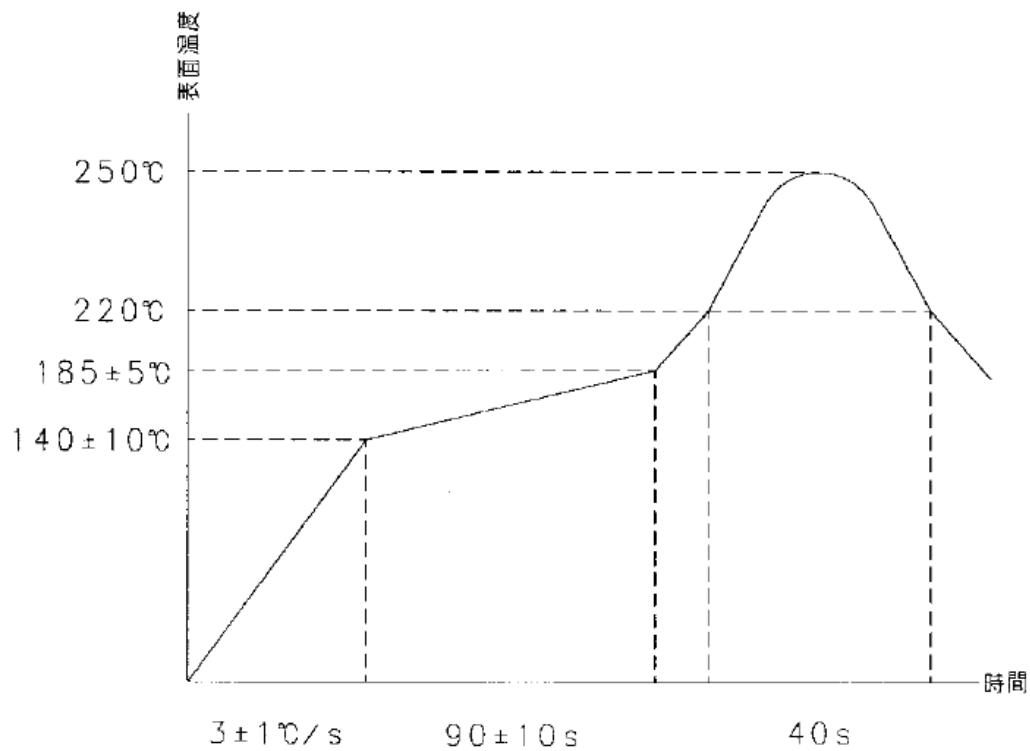


適用規格					
定格	使用温度範囲	−30℃ ~ +80℃	保存温度範囲	−40℃ ~ +85℃	
	電圧	AC100V	仕様湿度範囲	−% ~ −%	
	電流	0.5A（任意の4極1A可能） /1pinあたり	適合ケーブル	−	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	100mA (DC または 1000Hz) で測定する。	60mΩ以下	○	−
	絶縁抵抗	DC 250Vで測定する。	1000MΩ以上	○	−
	耐電圧	AC 350Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
機械的 性能	総合挿抜力	適合コネクタ (+ST60-24P) で測定する。(ロックは含まない)	2.6~29.4N以下	○	−
	繰り返し動作	10000 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗:100mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	−
	耐振性	周波数 10 ~ 55Hz, 片振幅 0.75mm, 加速度 − m/s ² で3 方向 各2時間試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	−
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波 3方向 各3回 試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	−
環境的 性能	温度サイクル	温度 −55 → 5~35 → 85 → 5~35 °C 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を5サイクル試験する。	①接触抵抗:100mΩ以下 ②絶縁抵抗:1000MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	−
	定常状態の耐湿性	温度 40℃±2℃, 湿度 90~95% RH中に 96時間 放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 10MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	−
	塩水噴霧 (耐腐食性)	濃度 5±1%の塩水に, 48時間放置する	はなはだしい腐食がないこと。	○	−
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	NM. NISHIMATSU	15. 10. 27
			検 図	KN. ICHIKAWA	15. 10. 27
			担 当	TS. ITO	15. 10. 27
			製 図	AK. AKIYAMA	15. 10. 27
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512（対応規格JIS C 5402）を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-124524-30-00		
HRS	製品規格表		製品名	ST80X-24S (30)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL241-0037-2-30	△ 1/2

付 図

図－１ リフロー温度プロファイル



注． フリームはんだの種類、量等により
多少変わる場合があります。

注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番		SLC-124524-30-00	
HRS	製品規格表		製品名	ST80X-24S (30)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL241-0037-2-30	 2/2