

適用規格					
定格	使用温度範囲	-25 °C ~ +85 °C	保存温度範囲	1 -25 °C ~ +60 °C	
	電圧	-	電流	-	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	RI. TAKAYASU	11.03.16
1 保存温度範囲は梱包材を含めた未使用状態の保存条件を示しています。 製品実装後の保存条件は使用温度範囲が適用となります。			検図	YH. ENAMI	11.03.16
			担当	YH. MAMADA	11.03.16
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			製図	YH. MAMADA	11.03.16
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番		SLC4-127428-00	
HRS	製品規格表		製品名		DH-17P-DC
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL244-0061-6-00
				△	1/1