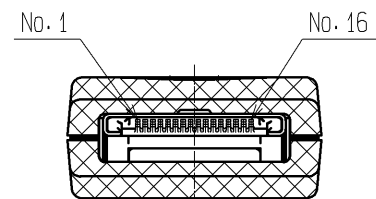
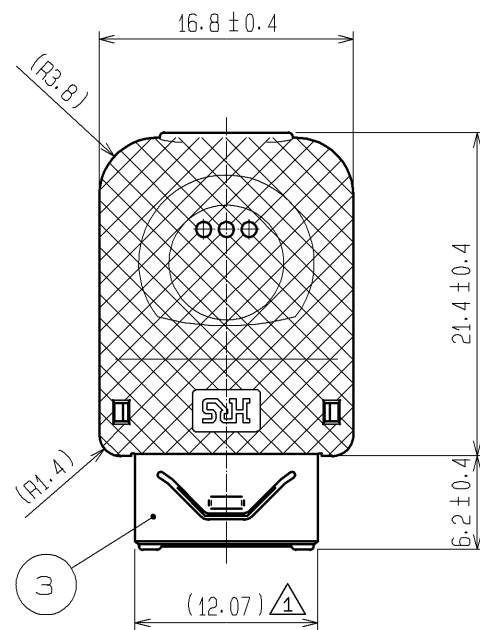
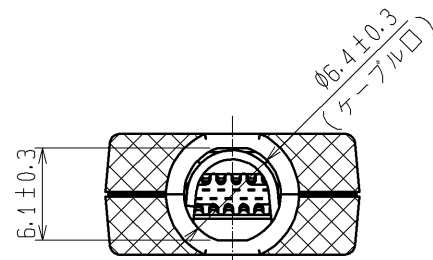
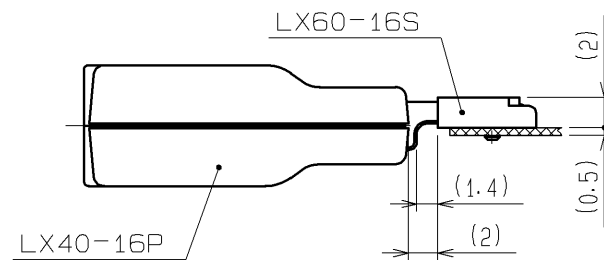


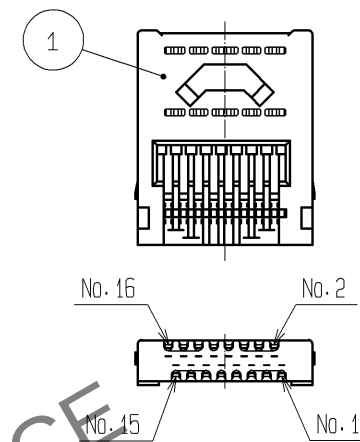
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



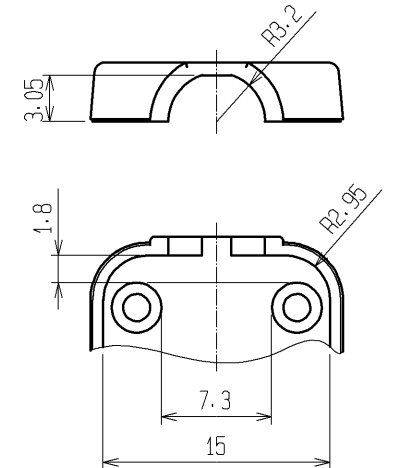
かん合状態図



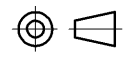
P絶縁座



ブッシング部参考寸法



- 注) 1. ケーブル固定は、専用ブッシングまたは、ブッシング一体成形での対応をお願いします。尚、ブッシング成形樹脂は非移行性樹脂をご使用ください。
2. 本製品は、各種バラ梱包となります。
- 3 指示部  は、シボ加工を施しています。
4. ケーブル結線手順は、ATAD-E2746または、ATAD-E2444を参照をお願いします。

4	ステンレス鋼		8	鋼線	タビソネツM2
3	ステンレス鋼		7	銅合金	クランフ金具
2	銅合金	接点部: AuPO、3μ (ニッケル下地) 結線部: AuPF (ニッケル下地)	6	PC (ホリカーボネート)	色: クロ UL94V-0 
1	PA9T (9Tナイロン)	色: クロ UL94V-0	5	PC (ホリカーボネート)	色: クロ UL94V-0 
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
UNITS mm		SCALE 2 : 1	訂 正 記 事 2 : 1 	設 計 SJ. SHIMIZU	検 図 NF. MIYAZAKI
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承 認 : HO. MIWA	05. 01. 05	図 番 : ADC3-124883-00	年月日 08. 04. 14
		検 図 : YH. ENAMI	05. 01. 05	製品名 : LX40-16P	
		設 計 : TU. TANIGUCHI	05. 01. 05	製品コード : CL245-0002-3-00	
		製 図 : TU. TANIGUCHI	05. 01. 05		