

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ +125 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (95 %RH以下)	
	電 力	- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 30 GHz)	
	特 殊 性	-	使用ケーブル	MCCCA1/1(日星電気)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	接 触 抵 抗	10 mA(DC or 1000 Hz)以下で測定する。	中心コンタクト 37 mΩ以下 外部コンタクト 16 mΩ以下	○	○
電 氣 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 500 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐 電 圧	AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0 ~ 15 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	-
	1	周波数 15 ~ 30 GHzにて測定する。	VSWR 1.5 以下		
	挿 入 損 失	周波数 - ~ - GHzにて測定する。	- dB以下	-	-
機 械	ケーブルクランプ部の 引 張 り 強 度	30 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が 発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 40 N以上	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 注 1 SMPP (FD)-HKPとカン合した時の値となります。			承 認	NK. NINOMIYA	20210818
			検 図	NK. NINOMIYA	20210818
			担 当	NK. OOSAWA	20210817
			製 図	NK. OOSAWA	20210817
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図 番	SLC-387021-01-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	SMP-2J-MC1-A-100	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0321-1239-0-01	
				△	1/1