

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +70 °C (90 %RH以下)	
	電 力	-- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 12 GHz)	
	特 殊 性	----	使用ケーブル	RF-1.37/50 SY137/50 (神宇通信)	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	接 触 抵 抗	10 mA(DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コンタクト 0.37 (Lmax-11.05)+54 mΩ 以下 外部コンタクト 0.15 (Lmax-11.05)+24 mΩ 以下	○	○
電 気 的 性 能	絶 縁 抵 抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ 以上	○	○
	耐 電 圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡、絶縁破壊がないこと。	○	○
	電 圧 定 在 波 比	周波数 0 ~ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	—
		周波数 3 ~ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下		
		周波数 6 ~ 12 GHzにて測定する。	VSWR 1.7 以下		
挿 入 損 失	周波数 -- ~ -- GHzにて測定する。	--- dB以下	—	—	
機 械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け、断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 9.8 N以上	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 1. Lはケーブル指定寸法(単位:mm)を示します。 2. 製品の仕様は予告なく変更することがあります。			承認	TO. KATAYAMA	20200615
			検 図	TO. KATAYAMA	20200615
			担 当	MK. INOUE	20200615
			製 図	MK. INOUE	20200615
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図 番		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	HRMGJ-UFLA-088Y*T-A-L	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	△	1/1