

適用規格							
定格	使用温度範囲	-40 °C ~ +105 °C (90 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +90 °C (90 %RH以下)			
	電力	- W	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 8 GHz)			
	特殊性	-	使用ケーブル	φ1.13ケーブル			
性能							
	項目	試験方法	規格		QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		○	○	
電気的性能	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上		○	○	
	耐電圧	AC 200 Vの電圧を1分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	絶縁破壊がないこと。		○	○	
	電圧定在波比	①	周波数 0 ~ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下		○	-
			周波数 3 ~ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下			
周波数 6 ~ 8 GHzにて測定する。			VSWR 1.6 以下				
挿入損失		周波数 - ~ - GHzにて測定する。	- dB以下		-	-	
機械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 9.8 N以上		○	-	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		
△	1	DIS-D-00011775	MS. MATSUMOTO	MT. KANEKO	20220512		
備考				承認	TS. NOBE	20180619	
注 ① VSWRは両端にSMA変換アダプタを取り付けた状態で測定した値です。				検図	MT. KANEKO	20180619	
2 製品名末尾のLはケーブル指定長を示します。				担当	MS. MATSUMOTO	20180619	
3 製品の仕様は予告なく変更することがあります。				製図	MS. MATSUMOTO	20180619	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。△2							
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番				
HRS	製品規格表		製品名		U. FL-2LPHF6-068**T-A-L		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		△ 1/1		