

適用規格		MIL-STD-348B			
定格	使用温度範囲	-40 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	保存温度範囲	-40 °C ~ +85 °C (95 %RH以下)	
	電力	0.5 W CW (at 65°C)	特性インピーダンス	50 Ω (0 ~ 50 GHz)	
	特殊性	—	使用ケーブル	—	
			使用コネクタ	—	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的 性能	V S W R	周波数 DC ~ 50 GHzにて測定する。	1.2 以下	○	○
	挿入損失	周波数 - ~ - GHzにて測定する。	- dB以下	—	—
	接触抵抗	- mA (DC or 1000 Hz) 以下で測定する。	- mΩ 以下	—	—
	絶縁抵抗	DC - Vで測定する。	- MΩ 以上	—	—
	直流抵抗	DC 1V以下で測定する。	50 Ω ±3%	○	○
	耐電圧	AC - Vの電圧を 1 分間印加する。 (漏洩電流 2 mA以下)	せん絡, 絶縁破壊がないこと。	—	—
機械的 性能	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。 [適合コネクタ : H2. 4-R-SR2-1]	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
	ケーブルクランプ部の 引張り強度	- mm/分でケーブル軸をケーブル抜け, 断線が 発生するまで引張り, 最大荷重を確認する。	最大荷重 - N以上	—	—
環境的 性能	耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 → - → +85 → - °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分を 5 サイクル試験する。	① 試験後電気特性VSWRを満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	試験後, 電気特性VSWRを満足すること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
備考					
RoHS適合品			承認	TS. NAKAGAWA	20210913
			検図	AH. MIYAZAKI	20210910
			担当	TS. KANEKO	20210910
			製図	TS. KANEKO	20210910
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-393908-00-00		
HRS	製品規格表		製品名	H2. 4-TMP	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0353-0174-0-00	△ 1/1