Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

	△の数	訂　正　記　事	担当	検図	年月日		△の数	訂　正　記　事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					

適　用　規　格

定　格	使用温度範囲	−40℃ ~ +90℃ (90%RH MAX。)	保存温度範囲	−20℃ ~ +70℃ (90%RH MAX。)
	電　力	−W	特性インピーダンス	50Ω (0 TO 6GHz)
	特殊性	−	適合コネクタ	K.FL2−R−SMT−1

性　能

項　目	試　験　方　法	規　格	QT	AT
構成				
外観，構造，仕上げ	目視、寸法測定にて測定する。	図面と合致していること。	x	x
表示	目視にて確認する。		−	−
電気的性能				
接触抵抗	10 mA 以下 (DC OR 1000 Hz)以下で測定する。	中心コンタクト　25mΩ 以下。	x	−
		外部コンタクト　10mΩ 以下。	x	
絶縁抵抗	100V DCで測定する。	500MΩ 以上。	x	−
耐電圧	200V ACの電圧を1分間印加する。（漏洩電流2mA	せん絡・絶縁破壊がないこと。	x	−
電圧定在波比 1	周波数 0.045 ~ 3 GHz。	VSWR　1.3 以下。	x	−
	周波数　3 ~ 6 GHz。	VSWR　1.5 以下。		
	周波数　6 ~ 8 GHz。	VSWR　1.6 以下。		
挿入損失	周波数 ---　~　--- GHz。	---dB 以下。	−	−
機械的性能				
挿抜力	適合コネクタで測定する。	挿入力　30　N 以下。	x	−
		抜去力　4 ~ 25N。	x	−
繰り返し動作	20回の抜差しを行う。	1)接触抵抗: CENTER CONTACT　40　mΩ 以下。 OUTER CONTACT　30　mΩ 以下。 2) 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	x	−
耐振性	周波数　10 ~ 100 Hz 片振幅　1.5 mm. 加速度　59 m/s^2 3軸方向各3サイクル試験する。	1) 1μs以上の電気的瞬断がないこと。 2) 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	x	−
耐衝撃性	加速度 735 m/s²，　持続時間 11ms 正弦半波 6 軸方向各 3回試験する。		x	−
環境的性能				
耐湿性	温度 40℃，湿度 95%，96 h 放置する。	1) 絶縁抵抗：10 MΩ 以上。 （高湿時） 2) 絶縁抵抗：500MΩ 以上。 （乾燥時） 3) 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	x	−
温度サイクル	温度：−40 → 5−35− → +90 → 5−35 ℃ 時間：　30 → 5 → 30 → 5 分 を 5 サイクル試験する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	x	−
塩水噴霧	濃度 5%の塩水，48h 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	x	−

備考　テスト条件	製　図	担　当	検　図	承　認	出　図
1 電圧定在波比は50ΩのFR4基板に実装した本製品をSMA変換アダプタ測定した値です。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用しれいる。	AHN 19.07.03 W.Y.	AHN 19.07.03 W.Y.	KIM 19.07.03 H.S	KIM 19.07.03 H.S	ENG 19.07.03 DEPT

主 QT: 確認試験　AT: 製品検査　O: 適用項目

HIROSE KOREA CO.,LTD.	製品規格表	製品名	K.FL2−PR−SMT09 (800)
旧CL	図番 JLC4−632121−80	製品コード	CL 6345−0056−0−800
			1/1

F−1−021(Rev.0)