

		△の数	訂正記事		担当	検討	年月日	△の数		訂正記事		担当	検討	年月日
△	1		RE-5-2715		K.C.J	A.B.H	21.11.29	△						
△	7		RE-5-3139		K.C.J	Y.W.S	24.04.02	△						
適用規格														
評価	動作温度範囲		-55℃ ～ +85℃(注1)					保管温度範囲		-10℃ ～ +50℃				
	電圧		AC 125V					使用 保存湿度範囲	相対湿度85%以下 (ただし、結露しないこと。)					
	電流		3A MAX											
性能														
項目			試験方法					規格			QT	AT		
構造														
外観・構造・仕上げ			目視、寸法測定器にて測定する。					図面と合致していること。			X	X		
表示			目視にて確認する。								X	X		
ELECTRICAL CHARACTERISTICS														
接触抵抗 IEC60512-2-1			100mA(DC 又は 1000Hz)以下で測定する △					20mΩ 以下(初期値)。(注2)			X	-		
MECHANICAL CHARACTERISTICS														
機械的操作 [オフィス環境] EIA364B class 1.1			10 回の抜き差しを行う。					① 接触抵抗：初期からの変化量 端子 30mΩ 以下 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。			X	-		
差込力 △			スピード5mm/minにて適合カードで測定する。 △					10N 以下			X	-		
引抜力 △								2N 以上			X	-		
振動・高周波 IEC60512-6-4			周波数10-55Hz、片振幅0.75mmで1サイクル5分間3軸 方向各10サイクル試験する △					① 1μsの電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			X	-		
衝撃 IEC60512-6-3			加速度490m/s ² 、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各 3回、計18回の衝撃を加える。								X	-		
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS														
熱衝撃 IEC60512-11-4			温度 -55℃～ +85℃、変化時間 5分以内で 25サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。					① 接触抵抗：初期からの変化量 30mΩ 以下。 ② 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。			X	-		
耐熱性 IEC60512-11-9			温度 85℃中に250時間放置する。								X	-		
耐寒性 IEC60512-11-10			温度 -55℃中に48時間放置する。								X	-		
定常状態の耐湿性 IEC60512-11-12 △			温度 85℃、湿度 85%中に 240時間放置する。								X	-		
塩水噴霧 MIL-STD-202 Method 101			温度 +35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。								X	-		
はんだ耐熱性 △			リフロー： ピーク温度 MAX 250℃、10秒 以下 220℃以上、60sec以下					機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。			X	-		
はんだ付け性 △			はんだ 温度 245℃、浸せき時間 3秒間の はんだ付けを行う。					はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。			X	-		
参考図														
備考 試験条件						製図	担当	検討	承認	配布				
(注 1)：電流の温度上昇を含む。 (注 2)：接触抵抗には、他に指定されていない限り、導体の抵抗が含まれます。試験は15～35℃の温度で実施しなければならない。気圧86～106kPa、残留湿度25～85%。						K.G.YANG 17.09.27	K.G.YANG 17.09.27	B.H.AN 17.09.28	H.C.SONG 17.09.28	ENG 24.04.02 DEPT				
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目														
HIROSE KOREA CO.,LTD.					製品規格表				製品名 KP21A-1S(800)					
製品コード(前) CL			図番 JLC3-632371			製品コード CL 6515-0002-6-800			1 1					