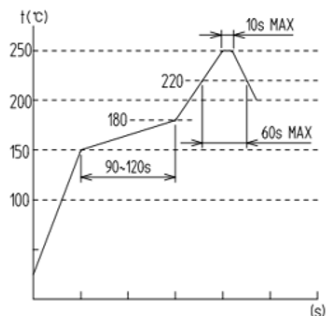


△の数	訂正記事	担当	検 査	年 月 日	△の数	訂正記事	担当	検 査	年 月 日
△					△				
△					△				
適用規格									
定 格	使用温度範囲	-55℃ ~ +105℃ (注1)			保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注3)			
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)			保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)			
	適合コネクタ	DF51K-30DS-2C(###)			電 流	AWG 30 : 0.5A AWG 28 : 1.0A			
	電 圧	250V AC/DC				AWG 26 : 1.5A AWG 22-24 : 2.0A			
性 能									
項 目		試 験 方 法			規 格			QT	AT
構造									
外観,構造,仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
表示		目視にて確認する。						○	○
電気的性能									
低電圧,低電流下の接触抵抗		20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz)で測定する。			30 mΩ 以下			○	-
絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。			1,000 MΩ MIN.			○	-
耐電圧		AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-
機械的性能									
繰り返し動作 (Snメッキ)		30 回の抜き差しを行う。			①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			○	-
繰り返し動作 (Auメッキ)		50 回の抜き差しを行う。			①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			○	-
結合力及び離脱力 (Snメッキ)		適合コネクタで測定する。			①結合力: 128.2 N以下 ②離脱力: 7.7 N以上			○	-
結合力及び離脱力 (Auメッキ)		適合コネクタで測定する。			①結合力: 81.2 N以下 ②離脱力: 7.5 N以上			○	-
耐振性		周波数 10~55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。			①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			○	-
耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。			①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			○	-
環境的性能									
定常状態の耐湿性		温度 +40 ± 2℃, 湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)			①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			○	-
備考 (注1) 通電時の温度上昇を含む。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。									
				製 図	担 当	検 査	承 認	リリース	
				J.S CHO	J.S CHO	S.M.LIM	S.M.LIM		
				21.05.14	21.05.14	21.05.14	21.05.14		
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目									
HIROSE KOREA CO.,LTD.			製 品 規 格 表			製 品 名			
						DF51K-30DP-2V(800)			
コード NO.(OLD)		図番.		製品コード				1/2	
CL		JLC4-633527				CL 6652-0078-6-800			

温度サイクル	温度 -55 → 105°C 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2~3分 (室温に1~2時間放置後測定)	①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1,000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
耐熱性	温度 +105 ± 2°C中に96時間放置する。	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1,000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
耐寒性	温度 -55 ± 3°C中に96時間放置する。	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1,000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
はんだ耐熱性	リフロー時間 リフローサイクル数:2サイクル。最大 220°C以上の60秒持続時間。最大 ピーク温度:250°Cで10秒。最大	外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。	○	-
はんだ付け性	はんだ温度 245 °C、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。	○	-

推奨温度プロファイル	<p style="text-align: center;">鉛フリークリームはんだ温度プロファイル(推奨)</p>  <p>リフロー回数:2回 温度は端子リード部にて測定しています</p> <p>クリームはんだ種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により、異なる場合がありますので、実装状態を十分にご確認の上ご使用願います。</p>			
------------	---	--	--	--

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				
HIROSE KOREA CO.,LTD.		製品規格表		製品名 DF51K-30DP-2V(800)
コード NO.(OLD) CL	図番. JLC4-633527	製品コード	CL 6652-0078-6-800	2 / 2