

適用規格					
定格	使用温度範囲	-55℃～ +105℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)	
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)	
	電圧	AC/DC 250V	UL・C-UL規格	電圧	AC/DC 30 V
	電流	AWG 22～26 : 2.0A AWG 28 : 1.0A AWG 30 : 0.5A		電流	2.0A
		適合コネクタ	DF51-3S-2C		
		適合圧着端子	DF11-****SC(F) (##)		

性能

項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外觀, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	
	表示	目視にて確認する。	○	○
電気的性能	低電圧, 低電流下の接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ 以下	
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ 以上	
機械的性能	耐電圧	AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	
	繰返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	
	結合力及び離脱力	適合コネクタで測定する。	結合力 26.0 N以下 離脱力 0.75 N以上	
	耐振性	周波数 10～55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。	①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	
環境的性能	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。	①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	
	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃, 湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)	①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	
	温度サイクル	温度 -55 → 105℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)	①接触抵抗: 30 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	
	耐熱性	温度 +105 ± 2℃中に96時間放置する	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	
	耐寒性	温度 -55 ± 3℃中に96時間放置する	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	

備考

(注1) 通電時の温度上昇を含む。

(注2) 結露のないこと。

(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。

基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
2	DIS-H-00005279	TS. MIYAKI	SZ. ONO	20190917
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512 (適応規格JIS C 5402) を適用している。		承認	HS. OKAWA	20180313
		検図	ST. WADA	20180313
		担当	TH. SATO	20180312
		製図	TH. SATO	20180312
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番	SLC-363920-20-00	
HRS	製品規格表		製品名	
	ヒロセ電機株式会社		DF51-3P-2DS (20)	
		製品コード	CL543-5111-0-20	△ 1/2

		性 能			
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
環境的性能	はんだ耐熱性	【はんだ槽法の場合】△ はんだ温度260℃ 5秒以内 【手はんだの場合】 はんだごて温度 270℃, 3秒の条件にてはんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。	機能を損なうような、外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。△	○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃, 浸せき時間 5 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。	○	-
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-363920-20-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF51-3P-2DS (20)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL543-5111-0-20	△ 2/2