圧着条件表
Crimp Condition Table

文書番号 Document No.		ETAD-H1102-00
Approved	SJ.OKAMURA	20240422
Checked	SZ.ONO	20240422
Charged	RI.GENDA	20240419
Drawn	RI.GENDA	20240419

Rev.	0
Dis No.	
Charged	
Checked	
Date	

当社の圧着端子に圧着使用される指定の電線は所定の圧着性能を得る為に、圧着品質基準書を満たすよう作業を実施し、クリンプハイトを次ページの通りに設定し管理願います。
Please control the crimp conditions shown next page for securing the specified performance. Please also do crimping based on the crimp quality standards.

■注意事項

1. クリンプハイト設定値を外れた場合は品質上の重大な事故となる可能性が有ります。クリンプハイトは品質を決める重要な要点の一つです。
2. クリンプハイトの調整方法及び測定方法は,取扱説明書を参照して下さい。
   なお、被覆側のクリンプハイトは、電線メーカー、ロットの違い等により特定出来ない場合が有ります。
3. 弊社では，芯線側クリンプハイトの最適値を精度よく設定する為に電線毎に試験を実施してクリンプハイトの設定をする事を原則としています。
   上記以外の新たな電線のクリンプハイトの設定値につきましては、弊社営業本部までご連絡下さい。
4. 本圧着条件表は、弊社純正アプリケータを使用した場合に限り適用します。
5. 圧着条件は予告なく追加される場合があります。
6. UL File No.が同じ、かつ芯線構成・芯線めっきが同等の電線については、メーカー名によらず同等の圧着条件で圧着可能です。

■Notice

1. Controlling the crimp height is an important task to decide the quality of the crimping.
   It may lead to a serious quality problem if the crimp height is not properly established.
2. Please refer to an instruction manual for the method of adjustment and measurement of the crimp height.
   The crimp height shown on the wire insulators will, in many case,
   be for reference only as they will differ per each cable manufacturer and the production volume.
3. Hirose's internal rule is to establish a crimp height by performing a crimp testing on every wire in order to provide a precise crimp height strictly.
   As such, it is recommended that our sales representative are consulted, if any other wires are to be used besides these.
4. The crimp condition table is applied only if the tool specified by Hirose is used.
5. The crimp condition table is subject to be added without notice.
6. The wire which UL File No., its conductor construction and conductor plating are same can be crimped with same crimp condtion
   even if the wire manufacturer is different.

■特記事項 / Other items of note

圧着条件表
Crimp Condition Table

適用圧着端子 Applicable Crimp Contact		圧着品質基準書 Applicable Crimp Quality Standards
HRS No.	製品名 Product name	
544-0506-5-00	DF62-22SCFA	ATAD-H0642 ETAD-H0642

文書番号	ETAD-H1102-00	
Approved	SJ.OKAMURA	20240422
Checked	SZ.ONO	20240422
Charged	RI.GENDA	20240419
Drawn	RI.GENDA	20240419

Rev.	0
Dis No.	
Charged	
Checked	
Date	

No.	標準条件 Recommended	UL No./ Cable Name	AWG size	メーカー名 Manufacture	芯線構成 Construction	芯線めっき Plating	芯線材質 Conductor Material	被覆外径 Insulator dia	被覆材質 Insulator Material	芯線部クリンプハイト Conductor Crimp Height		芯線部クリンプワイド Conductor Crimp Width		被覆部クリンプハイト Insulator Crimp Height		被覆部クリンプワイド Insulator Crimp Width		圧着部強度MIN Minimum Crimp Barrel Tensile strength [N]	適合アプリケータ Applicable tool
										MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX		
AA	○	1061	22	日立金属 Hitachi 三山電線 Miyama	17/0.16	Sn	軟銅線 Copper-wire	1.26	PVC	0.72	0.78	-	-	1.70	1.80	-	-	53.00	AP105-DF62-22
AB																			
AC																			
AD																			
AE																			
AF																			
AG																			
AH																			
AI																			
AJ																			
AK																			
AL																			
AM																			
AN																			
AO																			
AP																			
AQ																			
AR																			