

適用規格					
規格	使用温度範囲		-40℃ ~ +105℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注3)
	使用湿度範囲		20% ~ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)
	嵌合コネクタ		DF62#-24S-2.2C(**)	電圧	AC/DC 250V
	UL, C-UL 定格	電圧	AC/DC 29.9V	電流	AWG#22 : 2.5 A/pin
電流		2.5A	AWG#24 : 2.0 A/pin		
	使用温度範囲	-35℃~75℃ (注1)		AWG#26~30 : 1.0 A/pin	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ 以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ 以上	○	-
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10~55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。	①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。	①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1~2時間放置後測定)	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2~3分 (室温に1~2時間放置後測定)	①接触抵抗: 30mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	はんだ耐熱性	【はんだ槽法の場合】 はんだ温度 260℃ 浸漬時間 10秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。	外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。	○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 245 °C, 浸せき時間 5 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。	○	-
備考					
(注1) 通電時の温度上昇を含む。					
(注2) 結露のないこと。					
(注3) 未使用品の梱包状態に適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。			承認	SJ. OKAMURA	20211026
			検図	SZ. ONO	20211025
			担当	SS. YAMASAKI	20211025
			製図	SS. YAMASAKI	20211025
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番 SLC-362876-01-00		
HRS	製品規格表		製品名 DF62-24P-2.2DSA(01)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード CL0544-0584-0-01		
				△	1/1