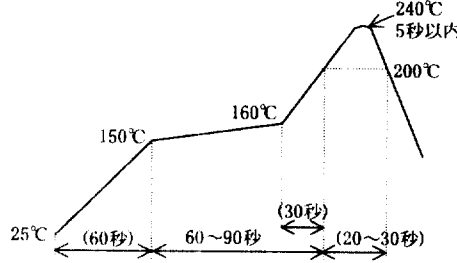
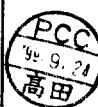


△の数		訂正記事	担当	検図	年月日	△の数		訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		- 55℃ ～ 85℃			保存温度範囲		- 10℃ ～ 60℃			
	電 圧		AC 50 V			使用湿度範囲		相対湿度 95%以下 (ただし、結露しないこと。)			
	電 流		0.3 A								
性 能											
	項 目		試 験 方 法			規 格			QT	AT	
構造	外観・構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表 示		目視にて確認する。						○	○	
電氣的性能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は1000Hz) で測定する。			60 mΩ以下			○	○	
	絶 縁 抵 抗		DC 100 Vで測定する。			100 MΩ以上			○	—	
	耐 電 圧		AC 150 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊のないこと。			○	○	
機械的性能	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			差込力 100.8 N以下 引抜力 4.2 N以上			○	—	
	繰 り 返 し 動 作		50 回の抜き差しを行う。			①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐 振 性		周波数10～55Hz、片振幅0.75mm、加速度 $-m/s^2$ 、3軸方向各 10 サイクル試験する。			① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3軸両方向各 3回試験する。						○	—	
環境的	定常状態の耐湿性		温度 40℃、湿度 90～95%中に96時間放置する。			①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	温度サイクル		温度 -55→15→35→85→15→35℃ 時間 30→2→3→30→2→3 分 を 5 サイクル試験する。			①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	耐 熱 性		温度 85℃中に 96 時間放置する。			①接触抵抗： 70 mΩ以下			○	—	
	耐 寒 性		温度 -55℃中に 96 時間放置する。			②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—	
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
	二酸化硫黄		濃度 10 ppm、96 時間放置する。 (試験規格：JIS C 0090)			①接触抵抗： 70 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。			○	—	
性能	はんだ耐熱性		リフロー：推奨温度プロファイル  上記条件で試験する。			性能に影響する樹脂部の溶融がないこと。			○	—	
	はんだ付け性		はんだ温度 235℃、浸せき時間 2 秒間のはんだ付けを行う。			浸せきした表面について、ピンホール、はんだのはじき等の欠点がないこと。			○	—	
備 考						製 図	担 当	検 図	承 認	出 図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT：確認試験 AT：製品検査 ○：適用項目											
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製 品 規 格 表			製 品 名 FX10B-168S-SV		
旧CL CL		図 番 SLC4-151991				製品コード CL570-0254-0				1	