

| 適用規格                                                                                                                      |                                         |                                                                        |                                                          |                        |            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------|------------|
| 定 格                                                                                                                       | 使用温度範囲                                  | -55 ℃ ～ 85 ℃ (注1)                                                      | 保存温度範囲                                                   | -10 ℃ ～ 60 ℃ (注2)      |            |
|                                                                                                                           | 電 圧                                     | AC 50 V                                                                | 使用湿度範囲                                                   | 相対湿度 95 %以下            |            |
|                                                                                                                           | 電 流                                     | 0.3 A                                                                  | 保存湿度範囲                                                   | (但し結露の無いこと)            |            |
| 性 能                                                                                                                       |                                         |                                                                        |                                                          |                        |            |
|                                                                                                                           | 項 目                                     | 試 験 方 法                                                                | 規 格                                                      | QT                     | AT         |
| 構造                                                                                                                        | 外観、構造及び仕上げ                              | 目視、寸法測定器にて測定する。                                                        | 図面と合致していること。                                             | ○                      | ○          |
|                                                                                                                           | 表示                                      | 目視にて確認する。                                                              |                                                          | ○                      | ○          |
| 電 氣 的 性 能                                                                                                                 | 接触抵抗                                    | 100 mA (DC又は 1000 Hz) 以下で測定する。                                         | 60 mΩ以下                                                  | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 絶縁抵抗                                    | DC 100 Vで測定する。                                                         | 100 MΩ以上                                                 | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 耐電圧                                     | AC 150 Vの電圧を 1 分間印加する。                                                 | せん絡・絶縁破壊がないこと。                                           | ○                      | ○          |
| 機 械 的 性 能                                                                                                                 | 総合挿抜力                                   | 適合コネクタで測定する。                                                           | 差込力: 108.0 N以下<br>引抜力: 7.2 N以上                           | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 繰り返し動作                                  | 50 回の抜き差しを行う。                                                          | ①接触抵抗: 70 mΩ以下<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                    | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 耐振性                                     | 周波数 10 ～ 55 Hz、片振幅 0.75 mmで<br>3 軸方向各 10 サイクル試験する。                     | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。              | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 耐衝撃性                                    | 加速度 490 m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11 ms、<br>正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。         |                                                          | ○                      | —          |
| 環 境 的 性 能                                                                                                                 | 定常状態の耐湿性                                | 温度 40 ± 2 ℃、湿度 90 ～ 95 %中に<br>96 時間放置する。                               | ①接触抵抗: 70 mΩ以下<br>②絶縁抵抗: 100 MΩ以上<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 温度サイクル                                  | 温度 -55 → 85 ℃<br>時間 30 → 30 分<br>を 5 サイクル 試験する。<br>(槽の移し換え時間は 2 ～ 3 分) |                                                          | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 耐熱性                                     | 温度 85 ℃中に 96 時間放置する。                                                   | ①接触抵抗: 70 mΩ以下                                           | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 耐寒性                                     | 温度 -55 ℃中に 96 時間放置する。                                                  | ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                                      | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 塩水噴霧                                    | 濃度 5 % の塩水、48 時間放置する。                                                  | はなはだしい腐食がないこと。                                           | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | 二酸化硫黄                                   | 濃度 10 ppm、96 時間放置する。<br>(試験規格: JIS C 0090 )                            | ①接触抵抗: 70 mΩ以下<br>②はなはだしい腐食がないこと。                        | ○                      | —          |
|                                                                                                                           | はんだ耐熱性                                  | 【リフロー】ピーク温度 MAX 250 ℃<br>220 ℃以上 60 秒以内                                | 外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。                                  | ○                      | —          |
|                                                                                                                           |                                         | 【はんだごて】こて温度 360 ℃<br>はんだ付け時間 5 秒以内                                     |                                                          | ○                      | —          |
| はんだ付け性                                                                                                                    | はんだ温度 240 ± 3 ℃、浸せき時間 3 秒の<br>はんだ付けを行う。 | はんだ浸漬面の 95 %以上が<br>新しいはんだでぬれていること。                                     | ○                                                        | —                      |            |
|                                                                                                                           |                                         |                                                                        |                                                          |                        |            |
|                                                                                                                           | △の数                                     | 訂正記事                                                                   | 設計                                                       | 検図                     | 年月日        |
| △                                                                                                                         |                                         |                                                                        |                                                          |                        |            |
| 備考<br>注1. 通電時の温度上昇を含みます。<br>注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。<br><br>試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402 (IEC-60512) を適用している。 |                                         |                                                                        | 承認                                                       | NH. NAKATA             | 16. 11. 25 |
|                                                                                                                           |                                         |                                                                        | 検 図                                                      | HT. YAMAGUCHI          | 16. 11. 25 |
|                                                                                                                           |                                         |                                                                        | 担 当                                                      | MT. ITANO              | 16. 11. 25 |
|                                                                                                                           |                                         |                                                                        | 製 図                                                      | MT. ITANO              | 16. 11. 25 |
| 注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目                                                                                               |                                         |                                                                        | 図番                                                       | SLC-152095-91-00       |            |
| HRS                                                                                                                       | 製 品 規 格 表                               |                                                                        | 製品名                                                      | FX11LA-120P/12-SV (91) |            |
|                                                                                                                           | ヒロセ電機株式会社                               |                                                                        | 製品コード                                                    | CL573-0005-5-91        | △ 1/1      |