

適用規格						
定 格	使用温度範囲 	-55℃ ～ 105℃（注1）		保存温度範囲	-10℃ ～ 60℃（注2）	
	電 圧	信号部 AC 50 V 電源部 AC 200 V		使用湿度範囲	相対湿度85%以下 (但し結露の無いこと)	
	電 流	信号部 0.5 A 電源部 3.0 A		保存湿度範囲		
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○ ○
	表示	目視にて確認する。				○ ○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA（DC 又は 1000 Hz）以下で測定する。		信号部 70 mΩ以下 電源部 20 mΩ以下		○ —
	絶縁抵抗	信号部 DC 100Vで測定する。 電源部 DC 250Vで測定する。		信号部 100 MΩ以上 電源部 1000 MΩ以上		○ —
	耐電圧	信号部 AC 150Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○ ○
		電源部 AC 600Vの電圧を1分間印加する。				○ —
機 械 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。		差込力 54 N以下 引抜力 6 N以上		○ —
	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗：信号部 80 mΩ以下 電源部 30 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。				○ —
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。		① 接触抵抗：信号部 80 mΩ以下 電源部 30 mΩ以下		○ —
	温度サイクル	温度 -55 → +85℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 (槽の移し換え時間は2～3分)		② 絶縁抵抗：信号部 100 MΩ以上 電源部 1000 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	耐熱性 	温度 105℃中に 96 時間放置する。		① 接触抵抗：信号部 80 mΩ以下 電源部 30 mΩ以下		○ —
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。		②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○ —
	二酸化硫黄	濃度 25 ppm、25±2℃ 75±5%RH 96 時間放置する。 試験規格：IEC 68（対応規格 JIS C 60068）		① コネクタ機能を損なうような腐食がないこと。 ② 接触抵抗：信号部 80 mΩ以下 電源部 30 mΩ以下		○ —
	はんだ耐熱性	【 リフロー 】ピーク温度 MAX260℃ 220℃以上 60秒以内		外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。		○ —
		【 はんだごて 】こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内				○ —
	はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃、浸せき時間 3秒の はんだ付けを行う。		はんだ浸漬面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。		○ —
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
	2	DIS-F-00002062		TS.00N0	HT. YAMAGUCHI	17.02.02
備考				承認	NH. NAKATA	16.05.12
注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。				検 図	HT. YAMAGUCHI	16.05.12
				担 当	YJ. ASAO	16.05.12
				製 図	YJ. ASAO	16.05.12
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512（対応規格 JIS C 5402）を適用している。						
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC-353549-20-00	
	製 品 規 格 表			製品名	FX23-120P-0.5SV20 (20)	
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL573-3106-9-20	 1/1