

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-55℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ~ +50℃ (梱包状態)		
	電 圧	AC/DC 30V	使用・保存湿度範囲	相対湿度90%以下 (結露しないこと)		
	電 流	△ 0.3A	適合ケーブル	t=0.3±0.03mm : 金めっき		
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること (注1)	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電 氣 的 性 能	耐電圧	AC 90Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-	
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	50MΩ以上	○	-	
	接触抵抗	開回路電圧AC 20mV以下, 1mAで測定する。	100mΩ以下 ※FPC導体抵抗を含む (測定長 8mm)	○	-	
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10~55Hz, 片振幅 0.75mm, 3軸方向各10サイクル試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100mΩ以下 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	衝撃	加速度 981m/s <sup>2</sup> , 持続時間 6ms, 正弦半波 3軸両方向各3回試験する。		○	-	
	繰返し動作	10回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	FPC挿入力	適合FPCで測定する。 (初期, FPC端末厚 t=0.30mm)	水平方向 (n: 極数) 2.6+0.14×n N以下 (注2)	○	-	
	FPC保持力	適合FPCで測定する。 (初期, FPC端末厚 t=0.30mm)	水平方向 (n: 極数) 5+0.07×n N以上 (注3)	○	-	
環 境 的 性 能	塩水噴霧	温度 35±2℃, 濃度 5%の塩水噴霧中に 96時間放置する。	接触抵抗: 100mΩ以下	○	-	
	温度サイクル	温度 -55→+15~+35→+85→+15~+35℃ 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分 に 5サイクル放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 50MΩ以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 相対湿度 90~95%中に 96時間放置する。		○	-	
	温湿度サイクルの耐湿性	温度 -10~+65℃, 相対湿度 90~96%中に 10サイクル(240時間)放置する。		○	-	
	耐熱性	温度 85±2℃中に, 96時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐寒性	温度 -55±3℃中に, 96時間放置する。		○	-	
	二酸化硫黄 [JIS C 60068-2-42]	温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%, 濃度 25±5ppmに, 96時間放置する。	接触抵抗: 100mΩ以下	○	-	
	硫化水素 [JIS C 60068-2-43]	温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%, 濃度 10~15ppmに, 96時間放置する。		○	-	
	はんだ付け性	はんだ温度 245±3℃, 浸せき時間 3±0.3秒間のはんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
	△ 3	DIS-F-00010250	SE. YOKOYAMA	HY. YAMAZAKI	20210713	
備考	試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。			承認	NF. MIYAZAKI	20170404
				検 図	YN. TAKASHITA	20170404
				担 当	HH. MURAKAMI	20170404
				製 図	HH. MURAKAMI	20170404
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC-368163-10-01		
HRS	製品規格表		製品名	FH62-**S-0.25SHW(10)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL580	△ 3 1/2	

性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的 性能	はんだ耐熱性	1) リフローの場合 ヒート温度 250°C MAX 220°C以上, 60秒~90秒 リフロー回数: 2回以内 2) はんだこての場合 350±10°C, 5±1秒間	外観の変形, 及び端子などに 著しい欠陥がないこと。(注4)	○	-
<p>注1) 本品は、ワザクションロック(嵌合操作はFPC挿入のみ), 上接点仕様です。 FPC抜去が必要な場合のみ、ロックパールの開閉を実施してください。</p> <p>注2) FPCは本品に対し, 斜めに挿入しないようご注意ください。</p> <p>注3) FPCの仕様により上記の値が変わる場合があります。  FPCに垂直方向の荷重が加わる場合は、FPCを固定してご使用願います。</p> <p>注4) モールドに若干ふくれが発生する場合がありますが、製品性能上問題ありません。</p>					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC-368163-10-01	
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	FH62-**S-0.25SHW(10)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL580	 2/2