

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		-55℃~+85℃			保存温度範囲		-10℃~+60℃			
	電圧		AC300 V			使用湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
	電流		2 A			保存湿度範囲		相対湿度85%以下（結露のないこと）			
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観・構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗	100 mA で測定する。				20mΩ以下				○	—
	絶縁抵抗	DC100 Vで測定する。				10 ⁶ MΩ以上				○	—
	耐電圧	AC1000 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊のないこと。				○	—
機械的 性能	繰り返し動作	500回の抜き差しを行う。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐振性	周波数10~55Hz, 全振幅1.5mm, 加速度 —m/s ² , 3方向を各2時間試験する。				①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波3方向を各3回試験する。								○	—
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度40±2℃, 湿度90~95%中に96時間 放置する。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②絶縁抵抗： 10 ⁶ MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	温度サイクル	温度-65→15~35→+125→15~35℃ 時間 30→MAX5分 →30→MAX5分 を5サイクル試験する。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②絶縁抵抗： 10 ⁶ MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩水噴霧	濃度5%の塩水, 48時間放置する。				①接触抵抗： 20mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。				○	—
						製図	担当	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 PCN10H-20P-2.54DSA(72)		
旧CL CL			図番 SLC4-019520-01			製品コード CL583-0157-0-72			1/1		