

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲 使用湿度範囲		-35℃ ～ 85℃ (注1) 20% ～ 80% (注2)	保存温度範囲 保存湿度範囲	-10℃ ～ 60℃ (注3) 40% ～ 70% (注2) (注3)
	電 圧		AC/DC 100V	適合コネクタ	DF81※-40S-0.4H (##)
	電 流		AWG34, 36 0.3A (最大0.8A) AWG40 0.25A AWG42 0.2A AWG44 0.15A AWG46 0.1A	適合電線	細線同軸:AWG36～AWG46 /ディスクリット:AWG34～40 (最外径:φ0.4MAX)
			(注4) (注5)		
性 能					
	項 目	試 験 方 法		規 格	QT AT
構造	外観、構造 及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○ ○
	表示	目視にて確認する。			○ ○
環境 的 性能	二酸化硫黄	濃度 25ppm、温度 25℃、75%RH中に 96時間放置する。		機能を損なう異常のないこと。	○ -
	はんだ耐熱性	①ボンディングの場合 270℃MAX、5秒以内/200℃以上、30秒以内 ②手半田の場合 350℃、3秒以内		外観の変形及び端子などに著しいガタの ないこと。	○ -
	はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5秒間 の はんだ付けを行う。 (半田: Sn-3.0Ag-0.5Cu)		はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいは んだで濡れていること。	○ -
	△の数	訂正記事		設計	検図
△					
備考				承認	MH. YAMANE
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。				検 図	MH. TSUCHIDA
(注2) 結露なきこと。					
(注3) ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 基板搭載後の無通電状態及び、輸送時などの一時保管状態では、使用温湿度範囲が 適用されます。					
(注4) 使用条件により異なる場合があります。 『最大』は、2pinの通電時の定格電流となります。					
(注5) コネクタ部の温度上昇のみとなり、ケーブルの温度上昇は含みません。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。				担 当	AH. MIYAZAKI
				製 図	AH. MIYAZAKI
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-345354-02
HRS	製 品 規 格 表		製品名	DF81-40P-SHL (52)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-8108-6-52	△ 1/1