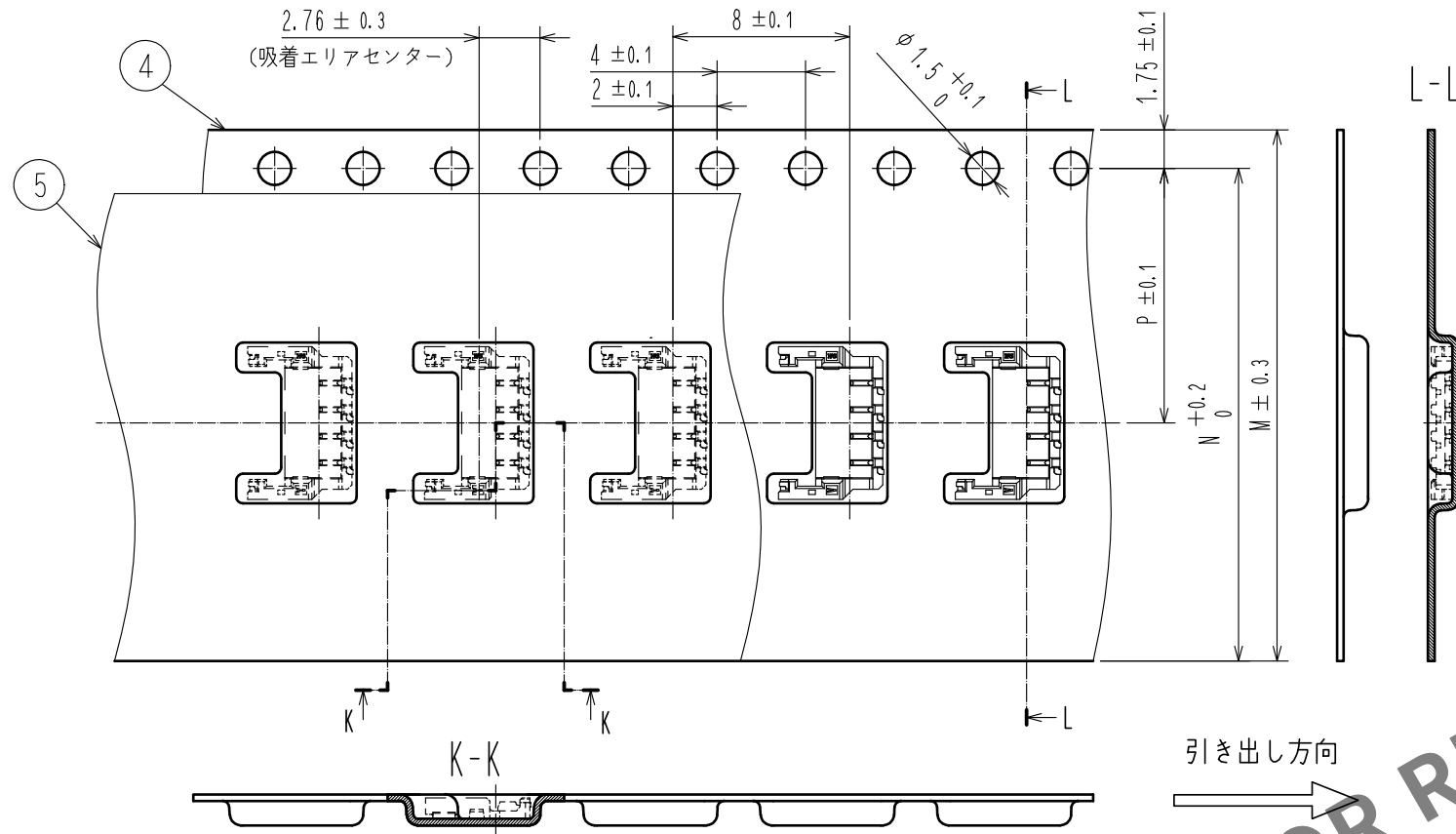


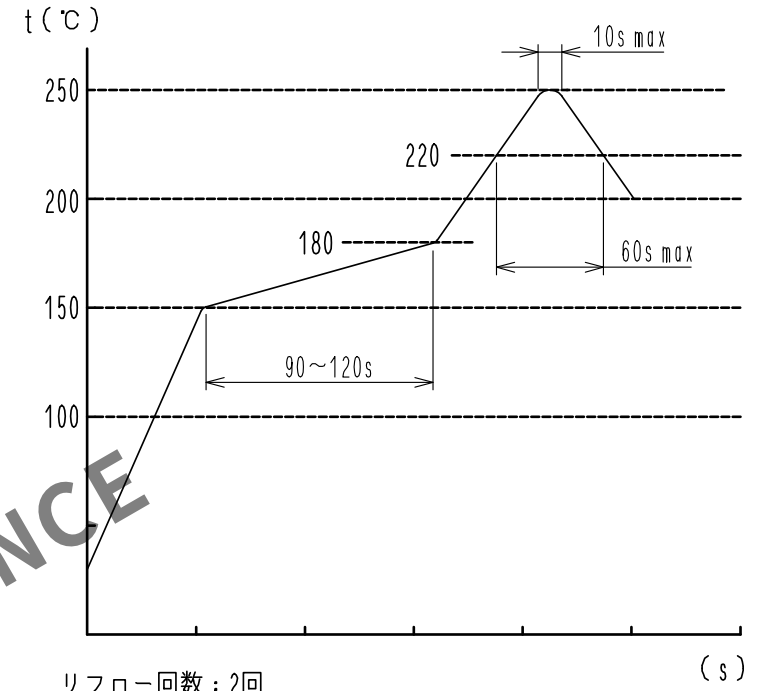


Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

エンボスキャリアテープ寸法図 (FREE)



鉛フリークリームはんだ温度プロフィール(推奨)

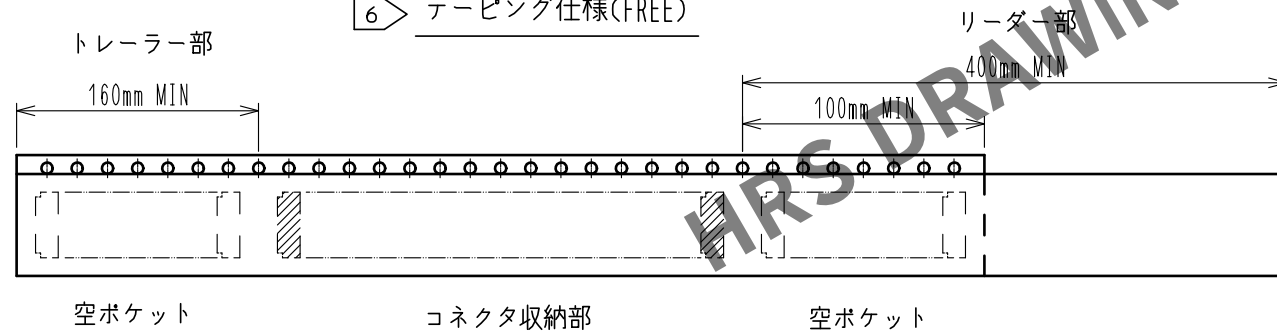


リフロー回数: 2回

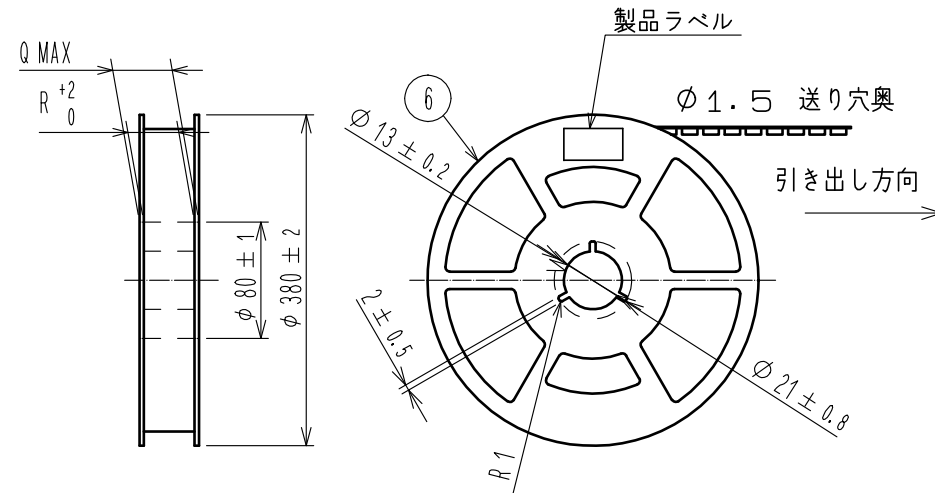
温度は端子リード部にて測定しています。

クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により、異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。

6 テーピング仕様(FREE)



リール形状 (FREE)



△ 品目ラベル詳細

ロットNo.	230728-1-01
図番	CL666-****-21
品名	DF58-*P-1.2V(21)
納入数量	6000 KO
納入者	ヒロセ電機(株)

(例) 230728-1-01
追番
Product Number
ラインナンバー
Line No.
2023/7/28

製品コード	製品名	極数	M	N	P	Q	R
CL666-1001-0-00	DF58-2P-1.2V(21)	2	16.0	14.25	7.5	22.4	16.4
CL666-1002-0-00	DF58-3P-1.2V(21)	3	16.0	14.25	7.5	22.4	16.4
CL666-1003-0-00	DF58-4P-1.2V(21)	4	24.0	22.25	11.5	30.4	24.4
CL666-1005-0-00	DF58-6P-1.2V(21)	6	24.0	22.25	11.5	30.4	24.4

注 5. 1リール 6000個巻きとなります。

6 JIS C 0806に基づいています。(自動実装部品のパッケージング)

7. ()内の寸法は参考寸法です。

HRS

DRAWING NO.	ADC-371175-00-00
PART NO.	DF58-*P-1.2V(21)
CODE NO.	CL666-

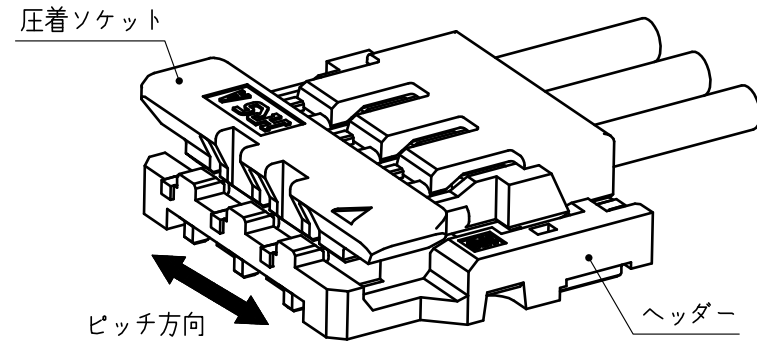
1/2/3

Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

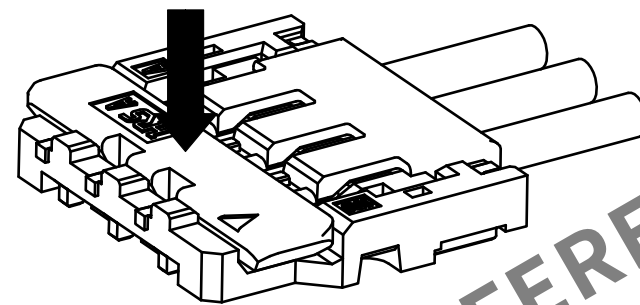
DF58シリーズ作業手順

嵌合操作

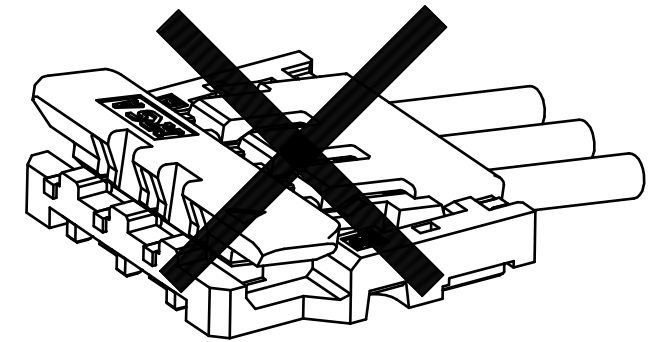
①圧着ソケットの端面とヘッダーの溝を目安にして
ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。



②圧着ソケットの中央を押し、嵌合完了です。

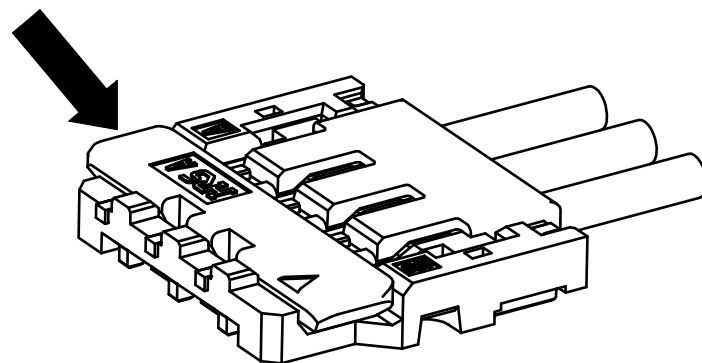


※ 図のような圧着ソケットの浮きがないよう、ご注意ください。

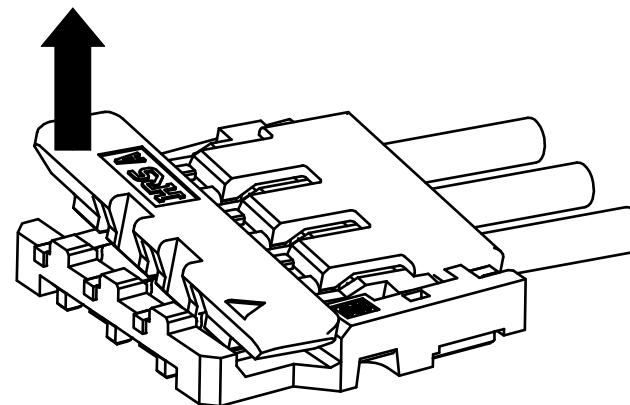


抜去操作

①左右いずれかの引き上げ用突起に爪又は指を引掛けて下さい。



②上方向へ持ち上げて簡易ロックを解除して下さい。



③更に上方向へ持ち上げて、抜去完了です。

