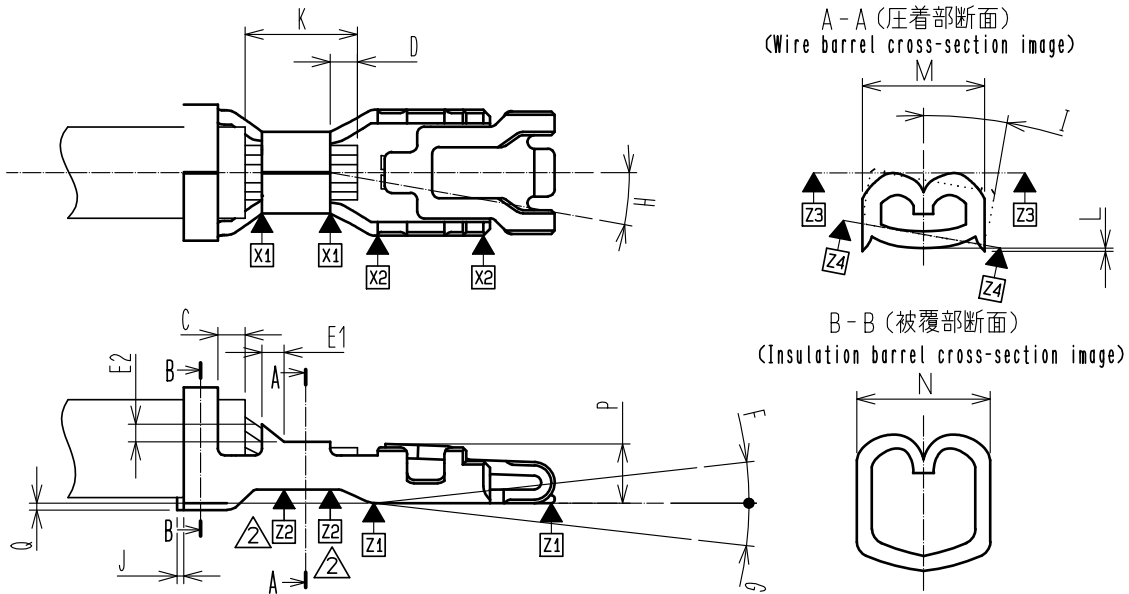


圧着端子：圧着品質基準書
CRIMP CONTACT：CRIMP QUALITY STANDARD

製品名 Part No.	DF59M-2224PCF / DF59M-2224PC DF59M-2628PCF / DF59M-2628PC	適合電線サイズ Applicable core size	AWG#22, #24 (DF59M-2224PC(F)) AWG#26, #28 (DF59M-2628PC(F))
コードNo. Code No.	CL667-0042-8 / CL667-0044-3 CL667-0043-0 / CL667-0045-6	適合被覆外径 Applicable insulator outer dia	φ0.9 TO 1.6mm



項目 Check point	寸法 (mm) Measure (mm)	備考 Remarks		
被覆位置 Cover location.	C	0.1~0.5		
芯線先端位置 Location of tip of the core.	D	0.1~0.5		
ベルマウス Bell-mouth.	AWG#22~24	E1	0.1~0.3	
		E2	0.1~0.3	
	AWG#26~28	E1	0.05~0.25	
		E2	0.05~0.25	
ベントアップ Bent-up.	F	2° MAX	Z2 基準でZ1を測定のこと。 Z2 are datum planes for reference Z1.	
ベントダウン Bent-down.	G	3° MAX	Z2 基準でZ1を測定のこと。 Z2 are datum planes for reference Z1.	
ツイスト Twist.	H	±2° MAX	X1 基準でX2を測定のこと。 X1 are datum planes for reference X2.	
ローリング Rolling.	I	±3° MAX	Z3 基準でZ4を測定のこと。 Z3 are datum planes for reference Z4.	
カットオフタブ Cut-off tab.	J	0.1 MAX		
ストリップ長 Strip length.	K	② 1.3~1.7		
圧着バリ高さ Height of metal cut-out teeth.	L	0.1 MAX		
ワイド WIDTH.	圧着部 Wire barrel.	M	1.5 MAX	ベルマウス部は、被覆部の規格を適用のこと。 Bell-Mouth Shall Apply To Insulation Barrel.
	被覆部 Insulation barrel.	N	2.0 MAX	
ロック高さ Lock dimension	P	0.8 MIN	Z1 基準で測定のこと。 Z1 are datum planes for reference.	
トランジション部段差 Difference in level on transition part	Q	±0.15	Z1 基準で測定のこと。 Z1 are datum planes for reference.	

注 1 アプリケーター調整の際は、必ずケーブルを使用して圧着形状を確認して下さい。
NOTE 1 To adjust applicator, please check the crimping condition (Crimping height and configuration) by using cable.

注 ② 参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整して下さい。
NOTE 2 This dimension is for reference. please adjust it to meet specified dimensions after the crimping.

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
② 2	DIS-H-00000439	TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	15.05.19
名称 TITLE			HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	
DF59M-****PC(F)圧着品質基準書			APPROVED	HK. UMEHARA 14.05.20
DF59M-****PC(F) Crimp Quality Standard			CHECKED	HK. UMEHARA 14.05.20
			CHARGED	SZ. ONO 14.05.20
			WRITTEN	SZ. ONO 14.05.20
技術指定書 TECHNICAL SPECIFICATION			ATAD-H0778	
			②	1/1