

適用規格									
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ +105℃ (注1)		電 流	極数	AWG16	AWG18	AWG20	AWG22
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)							
	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃ (注3)							
	保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)							
	嵌合コネクタ	DF63-*S-3.96C							
	電 圧	AC/DC 630V							
		定格電圧	定格電流	過電圧カテゴリ		IP-保護方式			
UL, C-UL		AC/DC 600V	上記参照	-		-			
TUV		AC/DC 300V	上記参照	Ⅱ		IP00			
性 能									
	項 目	試 験 方 法		規 格			QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。			○	○	
	表示	目視にて確認する。					○	○	
電氣的性能	接触抵抗	20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。		10 mΩ 以下			○	-	
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		1000 MΩ 以上			○	-	
	耐電圧	AC 1500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-	
機械的性能	繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	はんだ耐熱性 $\triangle 3$	【はんだ槽法の場合】 はんだ温度 260℃ 浸漬時間 5秒間のはんだ付けを行う。 【手はんだの場合】 はんだごて温度 300℃、3秒の条件にてはんだ 付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。		機能を損なうような、外観の変形及び 端子等に著しいガタがないこと。 $\triangle 3$			○	-	
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ℃, 浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。			○	-	
備考									
(注1) 通電時の温度上昇を含む。									
(注2) 結露のないこと。									
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。									
	$\triangle$ の数	訂正記事		設計		検図		年月日	
$\triangle 3$	2	DIS-H-00005518		TO. KUROMATSU		SZ. ONO		20191202	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					承認	HS. OKAWA		20180129	
					検 図	TS. FUKUSHIMA		20180129	
					担 当	TS. KUMAZAWA		20180129	
					製 図	TS. KUMAZAWA		20180129	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC-378620-01-00			
HRS	製 品 規 格 表			製品名		DF63M-*P-3.96DSA(01)			
	ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL680-		$\triangle 3$	1/1