

| 適用規格 | | | | | |
|---------------------------------|-----------|--|---|----------------------|-----------------|
| 定 格 | 使用温度範囲 | \triangle -55℃ ~ +85℃ (注1) | 保存温度範囲 | -10℃ ~ +60℃ | |
| | 電 圧 | \triangle AC 50V | 適合コネクタ | DF40*-**DS-0.4V (**) | |
| | 電 流 | 0.3A | | | |
| 性 能 | | | | | |
| | 項 目 | 試 験 方 法 | 規 格 | QT | AT |
| 構造 | 外観、構造、仕上げ | 目視、寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | ○ | ○ |
| 電 気 的 性 能 | 接触抵抗 | AC20mV, 1kHz, 1mAで測定する。 | 90mΩ以下 | ○ | - |
| | 絶縁抵抗 | DC 100 Vで測定する。 | 50MΩ以上 | ○ | - |
| | 耐電圧 | AC 150 Vの電圧を1分間印加する。 \triangle | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | - |
| 機 械 的 性 能 | 繰り返し動作 | 30回の抜き差しを行う。 | ①接触抵抗：90 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐振性 | 周波数 10~55 Hz、片振幅 0.75 mmで 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。 | ①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。 | ①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| 環 境 的 性 能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 40 ± 2℃、湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。 | ①接触抵抗：90mΩ以下 ②絶縁抵抗：25MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 温度サイクル | 温度 -55℃ → 85℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2~3分) | ①接触抵抗：90mΩ以下 ②絶縁抵抗：50MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | - |
| | 二酸化硫黄 | 濃度25ppm, 25℃, RH75%に96時間放置する。 | ①接触抵抗：180 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。 | ○ | - |
| | はんだ耐熱性 | 【リフローはんだ付けの場合】 【リフロー部】MAX 250℃ピーク 220℃以上60秒以内 【予熱部】150~180℃ 90~120秒 リフローは同条件にて2回まで可能 【手はんだ(リペア)の場合】 はんだ小手で350℃、3秒の条件にてはんだ付 けを行う。但し、端子に力を加えないこと。 | 外観の変形及び端子等に著しいガタが 無いこと。 | ○ | - |
| | はんだ付け性 | はんだ温度245±5℃、浸漬時間3±0.5秒間の はんだ付けを行う。 | はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで 濡れていること。 | ○ | - |
| \triangle | △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
| \triangle | 3 | DIS-H-00019849 | RT. SHIMIZU | TY. 001 | 20240228 |
| 備考 | | | 承認 | KH. IKEDA | 20130517 |
| (注1)通電時の温度上昇を含む。 | | | 検 図 | TS. MIYAZAKI | 20130517 |
| 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用する。 | | | 担 当 | TY. YAMASAKI | 20130517 |
| | | | 製 図 | NT. SEKI | 20130311 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | 図番 | SLC4-311351-58 | |
| HRS | 製品規格表 | | 製品名 | DF40C-*DP-0.4V(58) | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL684 | \triangle 1/1 |