

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃～ 85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃～ 60℃	
	電 圧	AC/DC 30V			
	電 流	0.3A			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	AC 20mV, 1kHz, 1mAで測定する。	90mΩ 以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ 以上	○	—
	耐電圧	AC 100 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的性能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。	①接触抵抗： 90 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。	①接触抵抗： 90mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 25MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55 ℃→ 85 ℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 （槽の移し換え時間は2～3分）	①接触抵抗： 90mΩ 以下 ②絶縁抵抗： 50MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	二酸化硫黄	濃度25ppm, 25℃, RH 75 % に 96時間放置する。	①接触抵抗： 180 mΩ 以下 ②機能を損なう異常のないこと。	○	—
	はんだ耐熱性	【リフローはんだ付けの場合】 【リフロー部】MAX 250℃ピーク 220℃以上60秒以内 【予熱部】 150～180℃ 90～120秒 リフローは同条件にて2回まで可能 【手はんだ（リペア）の場合】 はんだ小手で350℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。但し、端子に力を加えないこと。	外観の変形及び端子等に著しいガタが無いこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度245±5℃、浸漬時間3±0.5秒間の はんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の95%以上が新しいはんだで濡れていること。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 （注1）通電時の温度上昇を含みます。			承認	WR. FUKUCHI	20200901
			検 図	TS. MIYAZAKI	20200901
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用する。			担 当	RH. KITAGAWA	20200831
			製 図	YK. MITSUISHI	20200831
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-349574-58-00		
HRS	製品規格表		製品名	DF40GB (3. 0) -48DS-0. 4V (58)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL684-4197-1-58	△ 1/1