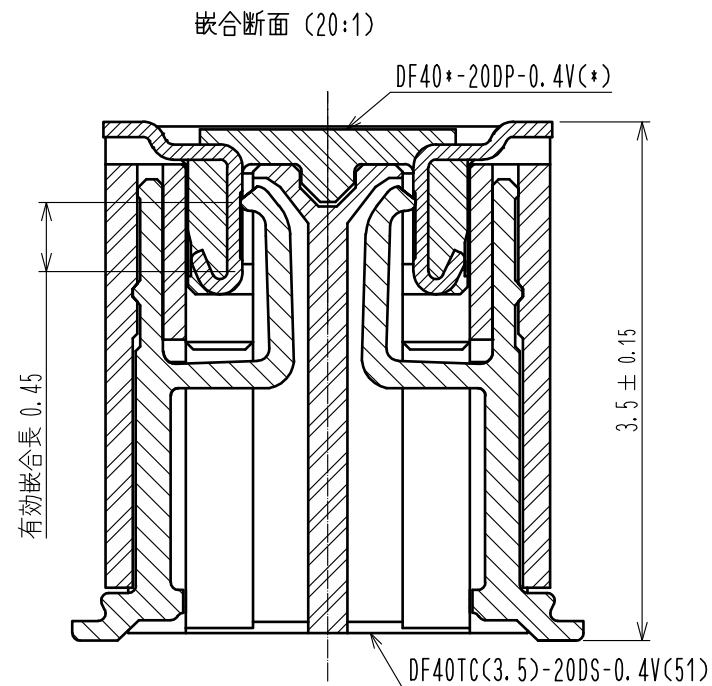
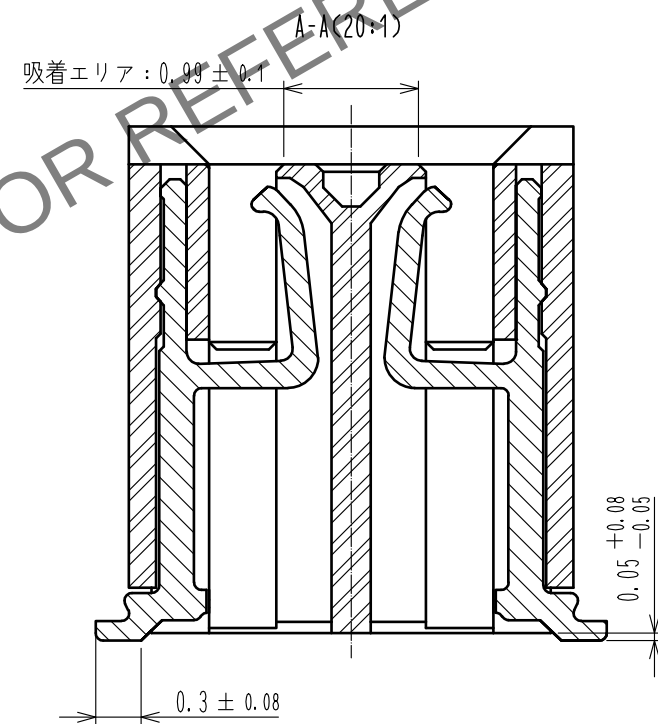
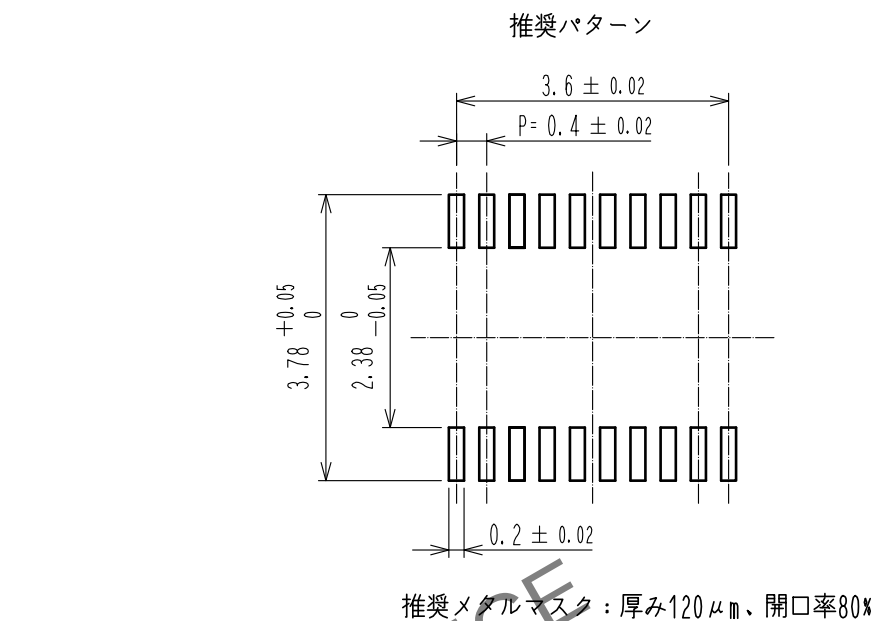
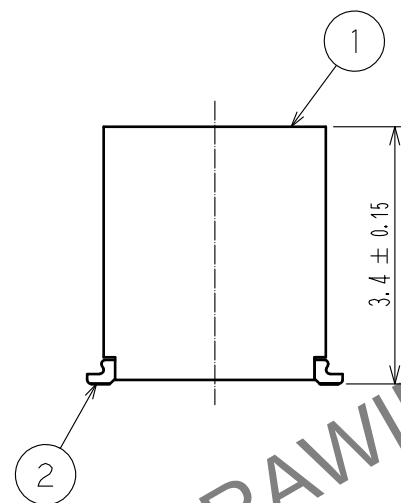
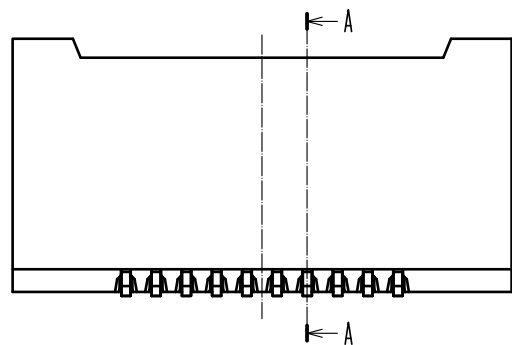
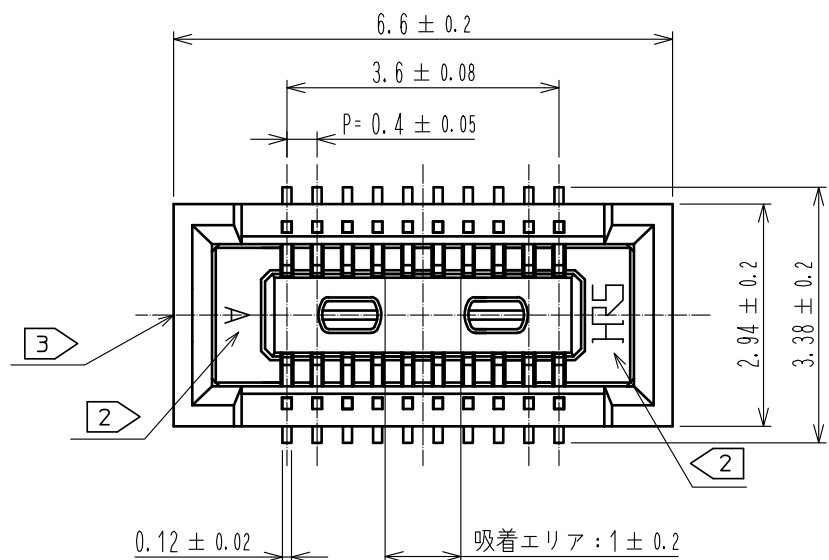
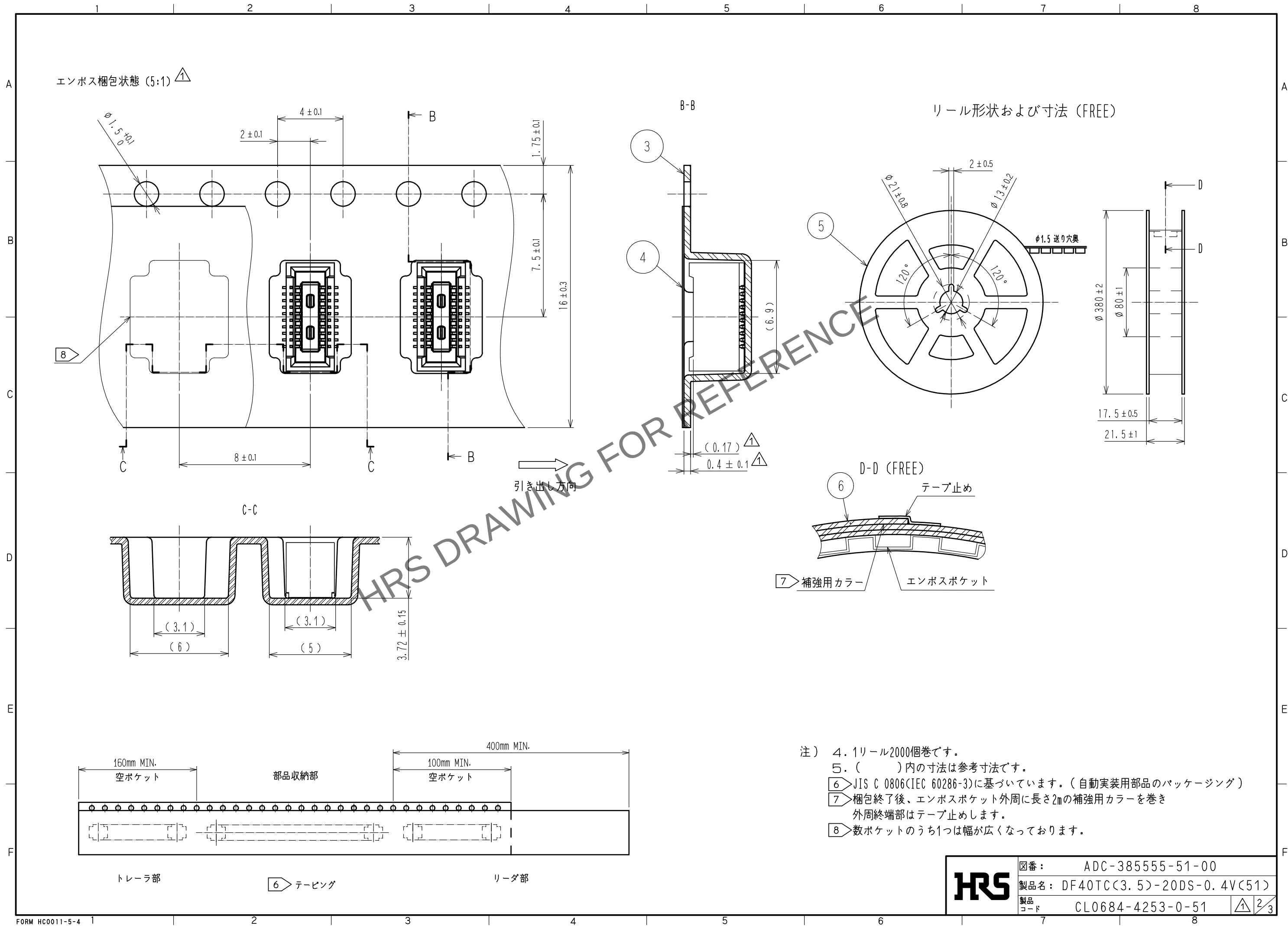


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



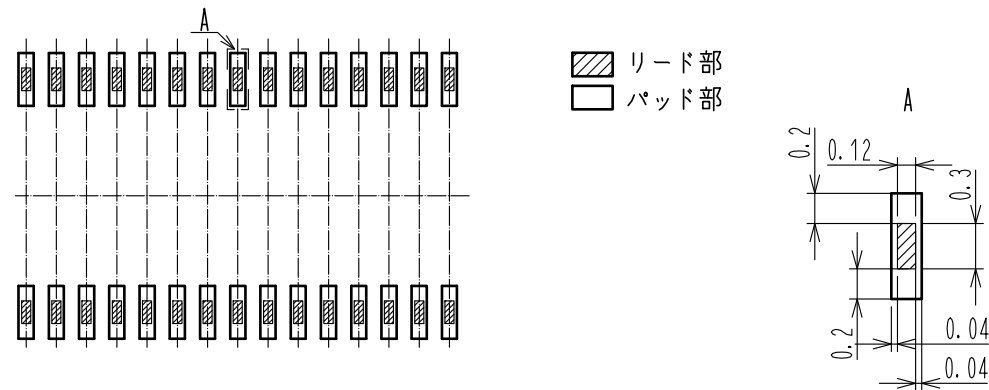
- 注) 1. 平坦度は0.1mm以内です。
2 図示近辺にHRSマーク及びCAV NO.を表示します。
3 ゲート位置は図示近辺に設定しています。

△												
2	銅合金	接触部:金めっき 0.05μm MIN	6	PS	CLEAR, 補強用カラー							
		リート`部:金めっき 0.05μm MIN	5	PS	BLACK, プラスチックリール							
		下地:ニッケルめっき 1μm MIN	4	ポリエステル	CLEAR, カバーテープ							
1	LCP	BLACK, UL94V-0	3	PS	CLEAR, エンボスキャリアテープ							
部番	材 質		処 理 , 備 考		部番	材 質		処 理 , 備 考				
UNITS mm			SCALE 10 : 1	△	△の数 5	訂 正 記 事 DIS-H-00013812			設 計 YK. SATAKE		検 図 RT. SHIMIZU	年月日 20220517
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承認 : WR. FUKUCHI		20210630		図番 :		ADC-385555-51-00				
		検 図 : TS. MIYAZAKI		20210630		製品名 :		DF40TC(3.5)-20DS-0.4V(51)				
		設 計 : YK. SATAKE		20210629		製品		CL0684-4253-0-51				
		製 図 : YK. SATAKE		20210629		コード						
								△		1 3		



9. 各注意点の詳細については、本シリーズガイドライン：ATAD-H1015をご参照ください。⚠

基板パターンとコネクタの位置関係について



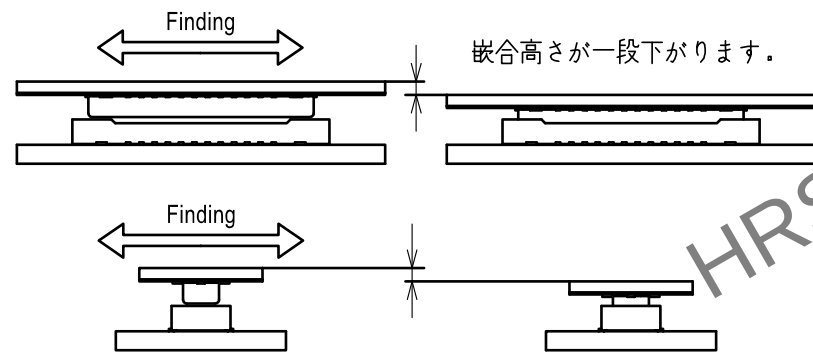
コネクタの嵌合方法に関して

本製品を嵌合させる際は、手で嵌合頂くようお願い致します。

嵌合の手順

- (1) 誘い込みを手探りで探して、位置合わせを行って下さい。
本製品は嵌合をうまく誘い込む為、誘い込みのガイドリップを設けています。
位置合わせが出来ますと、コネクタが誘い込まれます。
誘い込まれると、コネクタの嵌合高さが一段下がるのが、手感触でわかります。

コネクタを前後左右に動かし誘い込み口を探してください。



- (2) 誘い込まれた状態では、コネクタ同士が平行になっており、前後左右にコネクタを動かすことができない状態になっています。この状態から、嵌合を最後まで行って下さい。

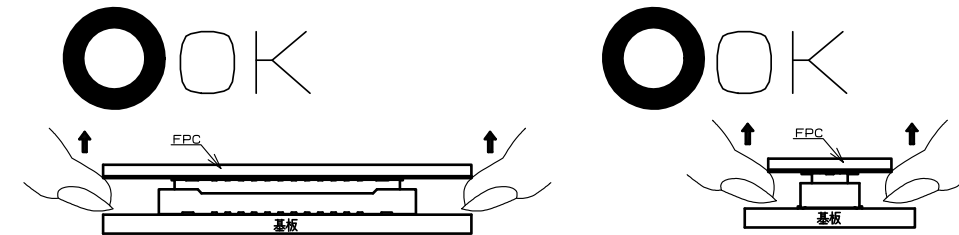


- (3) 嵌合が最後まで行われているか確認をしてください。
片側が浮いている場合や斜めに嵌合されている場合は、一度嵌合を外し、再度嵌合し直して下さい。

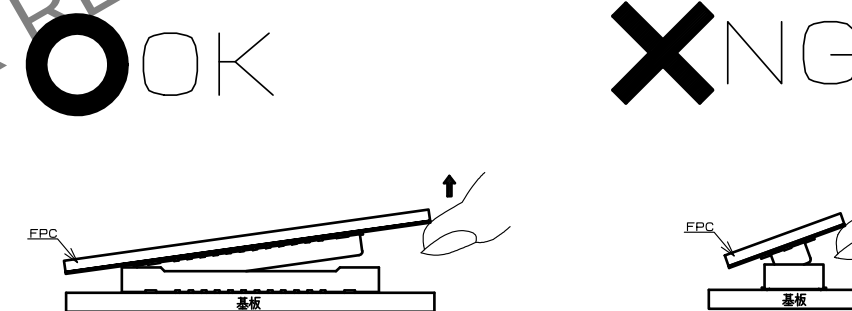
コネクタの取り外し方法に関して

本製品を嵌合させる際は、手で嵌合頂くようお願い致します。

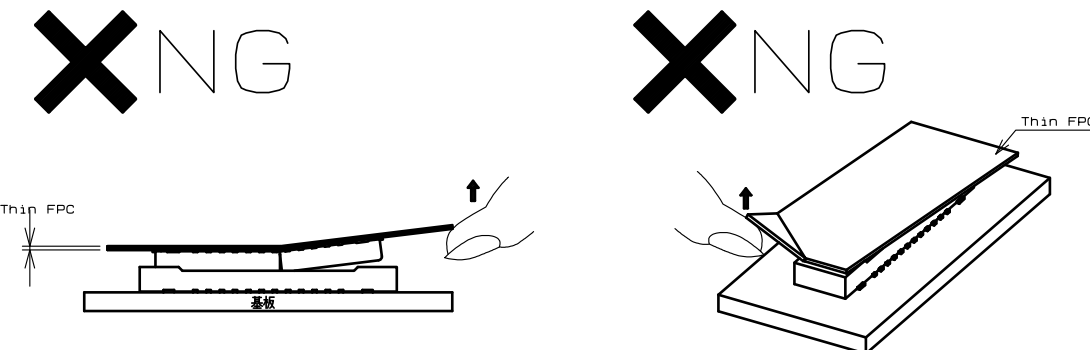
- (1) コネクタを取り外す際は、コネクタ搭載面に対して垂直報告に抜くのが望ましいですが、
基板対FPCでの取り外しの場合は、多極になればなるほど、また、FPCの厚みが薄いと、垂直方向に
取り外すのは困難になります。



- (2) 取り外しが困難な場合は、ピンチ方向側に斜めに取り外して下さい。
幅方向側からの取り外しは端子に大きな負担がかかりますので、ご注意下さい。



- (3) FPCに十分な剛性がない場合は、はんだ剥離、コネクタ折れが発生する場合がありますので、
試作時など事前にご使用頂くFPCで繰り返し動作を確認の上、ご使用をお願い致します。
また、FPCのコーナー部を持って、斜めに取り外すと、端子に大きな負担が掛かりますので、
行わないで下さい。



HRS

図番：	ADC-385555-51-00
製品名：	DF40TC(3.5)-20DS-0.4V(51)
製品コード	CL0684-4253-0-51