

適用規格					
定 格	使用温度範囲	−20℃ ～ +60℃	保存温度範囲	−40℃ ～ +60℃（梱包時）	
	—	—	適合ケーブル	GI (50/125), OM3, 24芯△	
性 能					
	項 目	試験方法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長850±30nm(LED)にて測定する。 (IEC 61300-3-4)	0.75dB 以下（1 接続あたり）	○	—
機械的性能	繰 り 返 し 動 作	5000回の抜き差しを行う。 (IEC 61300-2-2 (Condition B))	試験後挿入損失：0.75dB 以下 （1 接続あたり）△ 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。 (IEC 61300-2-1 (Category 0))		○	—
	耐 衝 撃 性	加速度981m/s ² , 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。 (IEC 60068-2-27)		○	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 −10 ～ +65℃、湿度 90 ～ 100% 中に 12H/サイクルを14サイクル試験する。 (Teldordia GR3120-CORE)	試験後挿入損失：0.75dB 以下 （1 接続あたり）△ 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 −40 ～ +75℃、8H/サイクルを42サイクル試験 する。 (Teldordia GR3120-CORE)		○	—
	耐 熱 性	温度85℃中に240時間放置する。 (IEC 61300-2-18)		○	—
	耐 寒 性	温度−40℃中に240時間放置する。 (IEC 61300-2-17)		○	—
	耐 湿 性	温度75℃、湿度95%中に168時間放置する。 (Teldordia GR3120-CORE)		○	—
	塩 水 噴 霧	温度35℃、濃度5% 48時間 (IEC 61300-2-26)	機能を損なうような、はなはだしい 腐食がないこと。	○	—
	防 水 性	内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置する。 (IEC 60529 (IP67))	気泡の漏れのないこと（嵌合防水）。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	3	DIS-K-00000670	TY. SATO	YY. HIYAMA	16. 05. 30
備考 注 光学的性能、機械的性能、環境的性能は、結線したサンプルにおいて実施する。			承 認	MT. SHIBUTANI	15. 09. 09
			検 図	YY. HIYAMA	15. 09. 09
			担 当	TY. SATO	15. 09. 09
			製 図	TY. SATO	15. 09. 09
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC-179678-00-00		
HRS	製 品 規 格 表		製品名	MF11BMT-WRBB01	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-7010-0-00	△ 1/1