

Nov.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ~ +70℃ (梱包時)		
	—	—	適合ケーブル	—		
性 能						
項 目	試験方法 (JIS C 5961or GR3120-CORE)	規 格		QT	AT	
構 造	外觀, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。		○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
光 学 的 性 能	挿入損失	波長1310±20nm(LD)にて測定する。		0.4dB 以下		
	② Measurement					
反射減衰量		波長1310±30nm(LD)にて測定する。		40dB 以上		
機 械 的 性 能	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。		○	—	
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。		○	—	
	耐衝撃性	加速度981m/s ² , 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。				
環 境 的 性 能	温湿度サイクル	温度 -10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 100% 中に 12H/サイクルを14サイクル試験する (GR3120-CORE)。		○	—	
	温度サイクル	温度 -40 ~ +75℃、8H/サイクルを42サイクル試験する (JIS C 5961)。		○	—	
	耐熱性	温度 85℃ 中に 240 時間 放置 する (JIS C 5961)。		○	—	
	耐寒性	温度 -40℃ 中に 240 時間 放置 する (JIS C 5961)。				
	耐湿性	温度75℃、湿度95%中に168時間放置する (GR3120-CORE)。				
	塩水噴霧 ^{△2}	温度35℃、濃度5% 1000時間				
	防水性 ^{△2}	内部気圧4.9kPa、水中 1 分間放置 (IP67)				
		試験後挿入損失変動: 0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。		○	—	
		機能を損なうような甚だしい腐食がないこと。		○	—	
		気泡の漏れの無きこと。		○	—	
△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		
△	2	DIS-K-00000295	FS. YOSHIDA	YY. HIYAMA	16.06.02	
備考			承認	MT. SHIBUTANI	12.07.31	
			検図	YH. MASUZAKI	12.07.31	
			担当	FS. YOSHIDA	12.07.27	
			製図	FS. YOSHIDA	12.07.27	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-177732-00		
HRS	製品規格表		製品名	SW20-LCA-1		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL717-5028-6-00	△ 1/1	