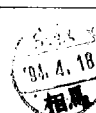


形別
配布先

備考

旧 CL
旧 図

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日		△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	
△						.		△						.	
△						.		△						.	
準 処 規 格															
定 格		電 圧 (1)	— ~ —	AC — V	—		適合ケーブル		—						
		電 流 (1)	— ~ —	— A	—		使用温度範囲		— ℃ ~ — ℃						
		電 力	—				適合端子		下記備考欄による						
		特 殊 性	—				適合プレス		CM-105(CL901-0005-4)						
性 能															
No.	項 目 名 称		条 件				試験規格	最小	最大	単位	QT	AT			
1	形状・材質・処理		ADC 2-075246 及び準拠規格に適合のこと。				—	—	—	—	○	○			
2	表 示		同 上				—	—	—	—	○	○			
3	絶 縁 抵 抗		DC	Vで測定し規格値以上のこと。			—	—	—	MΩ	—	—			
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC	Aで測定し規格値以下のこと。			—	—	—	mΩ	—	—			
		コンタクト	DC	Aで測定し規格値以下のこと。			—	—	—	mΩ	—	—			
5	耐 電 圧		AC DC	Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。			—	—	—	—	—	—			
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—			
7	ドライサージ性能		DC	μVで交互に極性を変えて導通があること。			—	—	—	—	—	—			
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				—	—	—	gf	—	—			
		規格値を満足すること。				—	—	—	kgf	—	—				
9	耐 湿 性	温度 ℃湿度 % 時間で				高温時	—	—	—	MΩ	—	—			
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後	—	—	—	MΩ	—	—			
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—			
11	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—			
12	耐 温 度 サ イ ク ル		℃, サイクル, 合計 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—			
13	寿 命	コンタクト	回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。				—	—	—	mΩ	—	—			
		コンタクト	同 上				—	—	—	mΩ	—	—			
14	耐 腐 食 性		%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				—	—	—	—	—	—			
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。				—	—	—	—	—	—			
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。				—	—	—	—	—	—			
備考															
適合端子		PC-1600-211(CL216-0363-6)				製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図				
		PC-1600-212(CL216-0364-9)													
		SC-1600-211(CL216-0365-1)													
		SC-1600-212(CL216-0366-4)													
		PC-1600-221(CL216-0444-6)													
		SC-1600-221(CL216-0443-3)													
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。											製品規格表				
											製品名 AP105-1600				
旧 CL		CL		—		図 番		SLC4-075246-		製 品 コード		CL 901-2505-8-			
旧 図		SLC4-		—		番									

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。
注(2) QT：認定試験 AT：製品検査 O：適用項目