

形別 配布先

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						.	△						.
△						.	△						.
準処規格				—									
定 格		電 圧 (1)	— ~ —	AC — V	—		適合ケーブル	UL20276 AWG#28x8P					
		電 流 (1)	— ~ —	— A	—		使用温度範囲	— ℃ ~ — ℃					
		電 力	—				適合コネクタ	3530A-16P (CL299-0001-2)					
		特 殊 性	—										
性 能													
No.	項 目 名 称		条 件				試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ADC DC 2-085033 及び 準規格に適合のこと。				—	—	—	—	○	○	
2	表 示		同 上				—	—	—	—	○	○	
3	絶 縁 抵 抗		DC Vで測定し規格値以上のこと。				—	—	—	MΩ	—	—	
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
5	耐 電 圧		AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				—	—	—	—	—	—	
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	—	mΩ	—	—	
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。				—	—	—	—	—	—	
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				—	—	—	gf	—	—	
			規格値を満足すること。				—	—	—	kgf	—	—	
9	耐 湿 性		温度 ℃ 湿度 % 時間で	高温時			—	—	—	MΩ	—	—	
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。	乾燥後									
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
11	耐 衝 撃 性		加速度 G の正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
12	耐 温 度 サ イ ク ル		℃, サイクル, 合計 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—	—	
13	寿 命	コンタクト	回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。				—	—	—	mΩ	—	—	
		コンタクト	同 上				—	—	—	mΩ	—	—	
14	耐 腐 食 性		% 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				—	—	—	—	—	—	
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。				—	—	—	—	—	—	
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm 時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。				—	—	—	—	—	—	
備 考							製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図	
							製品規格表						製品名
旧 CL		CL		図 番		SLC4-085033-		製 品 コード		CL902-2009-2-			
旧 図		SLC4-											

注 (1) 「~」はコンタクトNo.を表す。
(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目