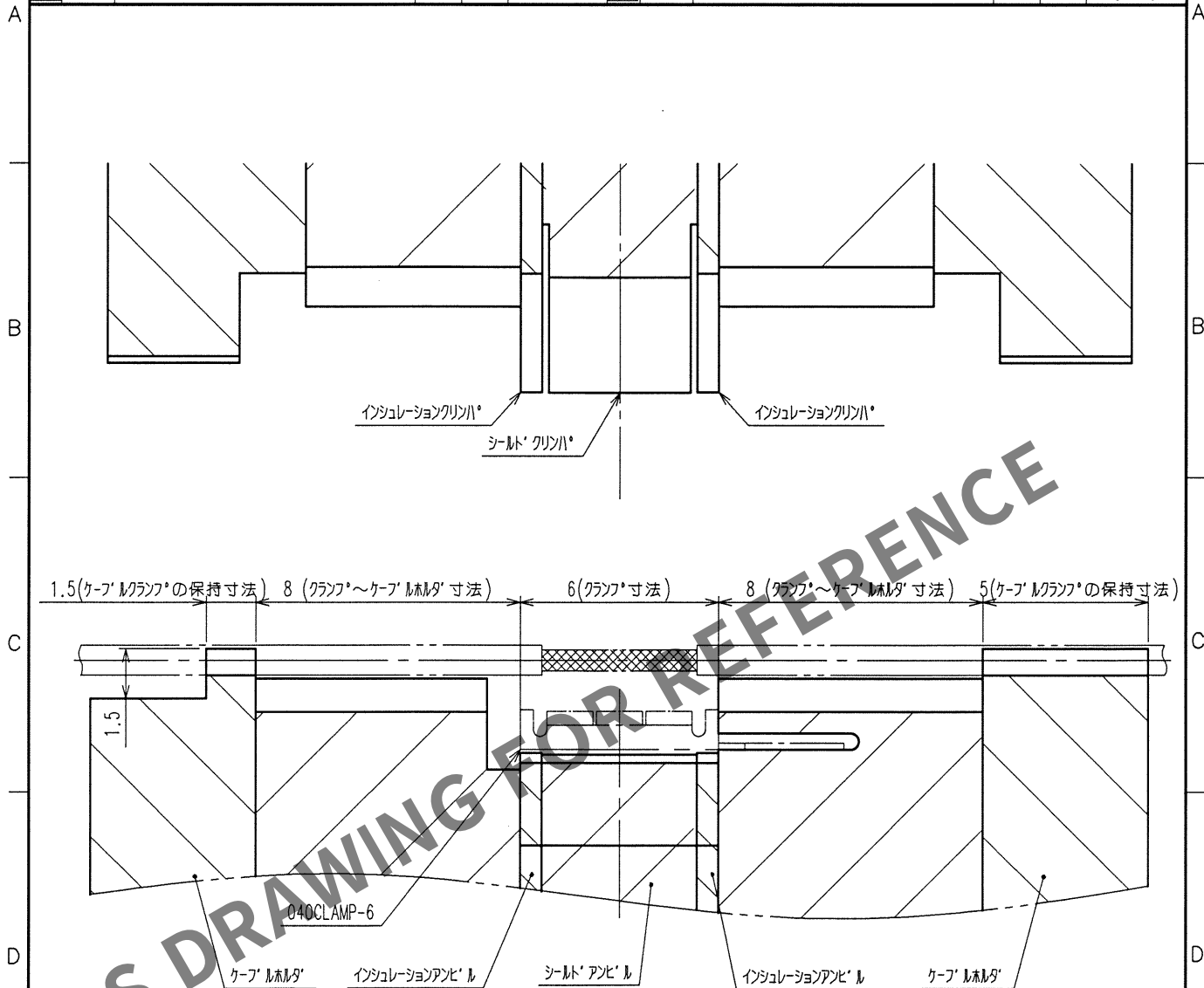


1					2					3					4				
	△の数 COUNT	訂 正 記 事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE			△の数 COUNT	訂 正 記 事 DESCRIPTION OF REVISIONS			設計 BY	検図 CHKD	年月日 DATE			
△							. .		△							. .			
△							. .		△							. .			
△							. .		△							. .			



注1. 本図は040CLAMP-6の加締め治具のツーリング関係を示す。

TO
PE

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE FOR TOLERANCES			旧製品コード CODE NO. (OLD) CL?			製図 DRAWN	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED	出図 RELEASED
寸法区分 OVER TO 公差 TOLERANCE			図名 DRAWING NAME 組立図 ASSEMBLY DRAWING			生技 07.2.28 津山	生技 07.2.28 津山	07.2.28 津山	07.2.28 津山	
6 ±0.3			図番 DRAWING NO. ADC4-275867			製品名 PART NO. 040CLAMP-6/CR-AD				
6 18 ±0.5			HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			製品コード CODE NO. CLM902-3183-5			1	
18 50 ±0.7			単位 UNITS mm						1	
50 125 ±1										
125 250 ±1.3										
250 500 ±2										
角度 ANGULAR ±1°										