

# “2018”中長期成長戦略について

2018, May 9<sup>th</sup>

ヒロセ電機株式会社

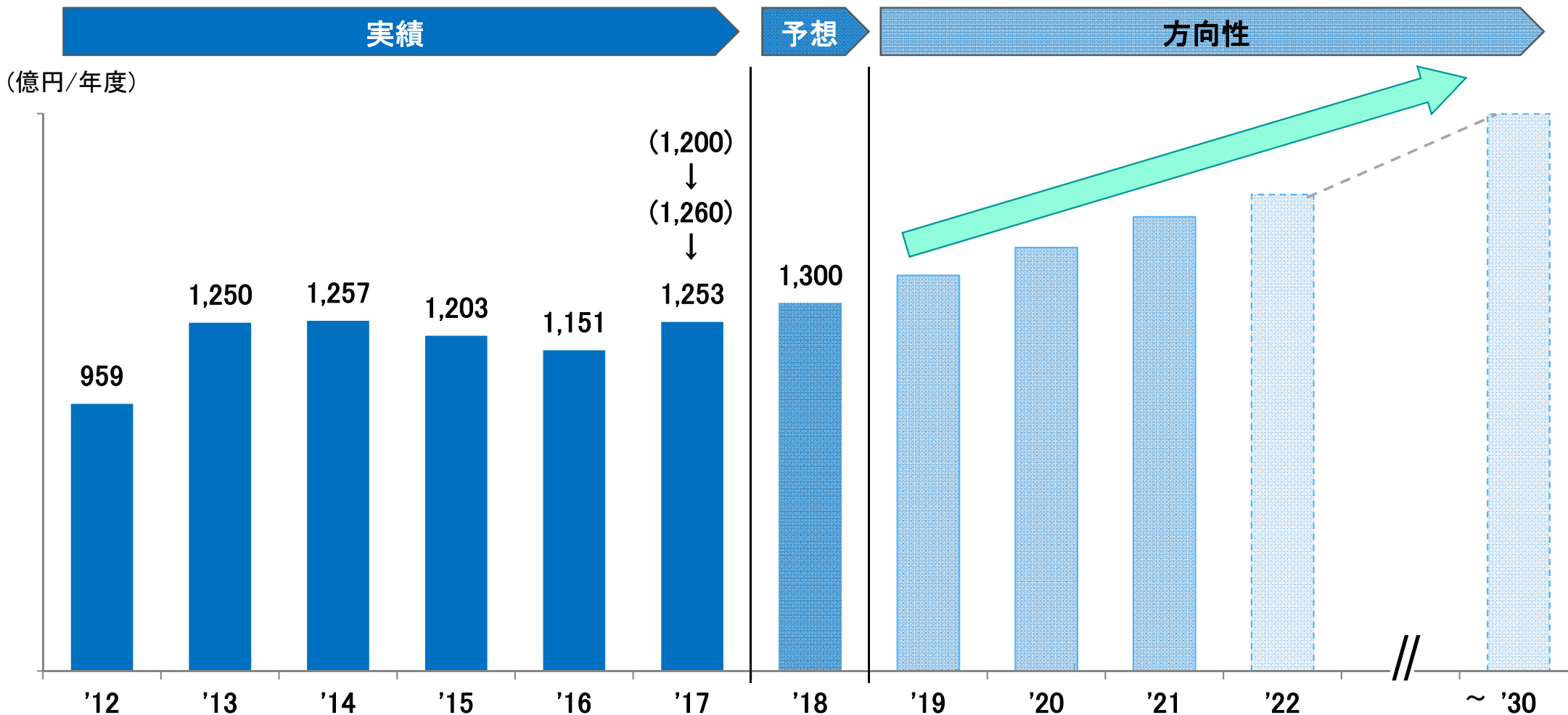
社長 石井 和徳

## 注意事項

本資料には、ヒロセ電機の現時点における予測に基づく記述が含まれています。

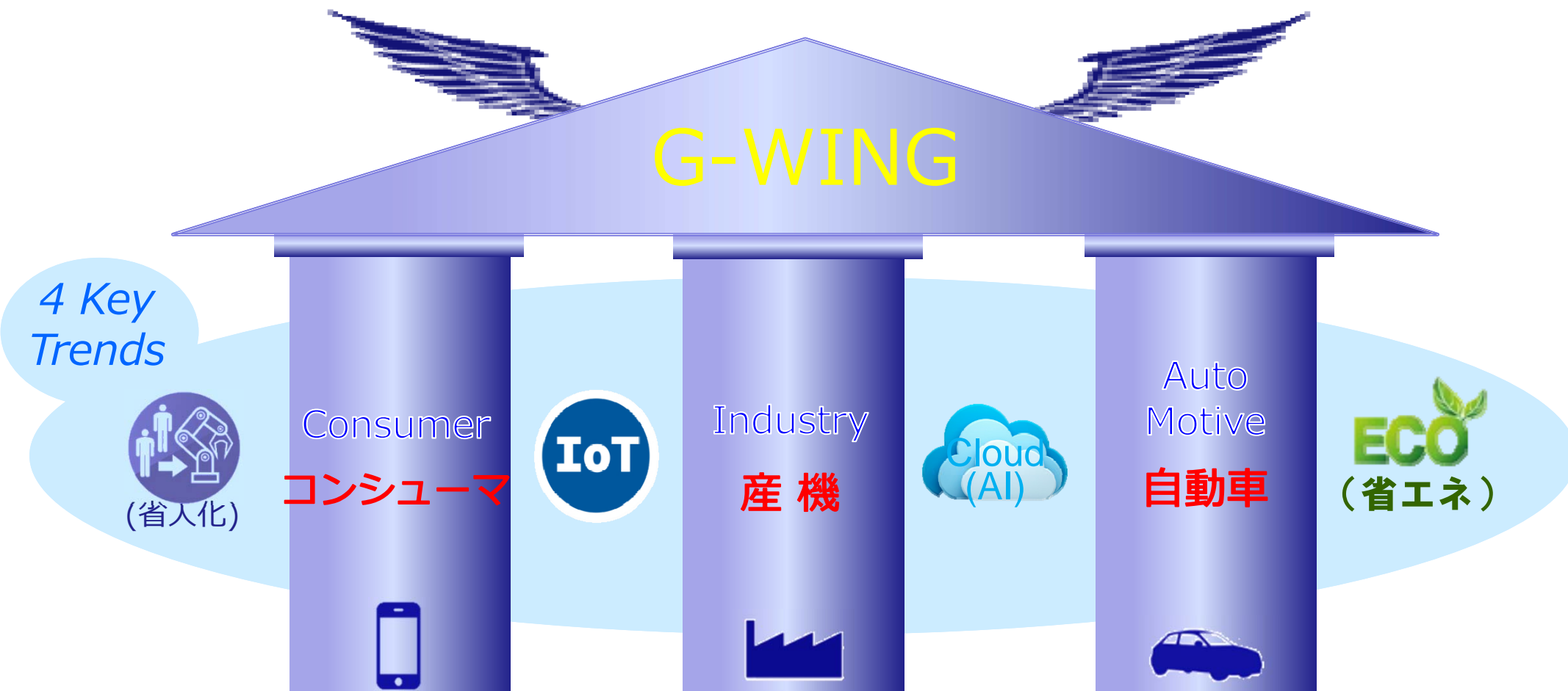
これら将来に関する記述は、既知または未知のリスク及び不確実性その他の要因が内在しており、当社における実際の業績と異なる恐れがあります。ご承知おき下さい。

## 高収益経営を維持し中長期的に売上成長



手元の事業状況を精査し、2018年以降の計画実行に臨む

〈プラス〉 中期[2018~2021]→長期[2022~2030]へ繋ぐビジネス基盤の構築を目指す



HRS/4 Key Tech : 「高速」, 「高周波」, 「ハイパワー」, 「小型化」

力強い3本柱を形成し、中計G-WINGを達成する

## 一関・試験センター新棟竣工 (2018年3月22日)

コネクタメーカー最大級2,600m<sup>2</sup>



■ 試験センター 対応ISO規格  
ISO/IEC 17025

● 一関試験センターは試験所・校正機関の国際的認証システム  
**ISO/IEC 17025** を国内コネクタ専門メーカーとしては初めて、  
2004年に認定取得

【認定項目】

試験	振動, 熱衝撃等含む32項目
校正	4項目

※横浜試験センターも2018年取得計画中

■ 他認証取得規格

ISO/IATF 16949、ISO 9001、ISO 14001

### ■ 強化した機能 (試験装置エリア約3倍に増強)

#### ① 試験対応能力増強

新棟建設に併せて、試験設備も  
150台以上に増強。製品により  
試験L/Tの50%削減も可能。

#### ② 自動車関連の試験設備拡充

複合振動試験機(USCAR)  
耐水試験機 (IEC60529,ISO20653等)  
塩水噴霧サイクル(IEC60068-2)  
温湿度サイクル試験機(USCAR)  
など



内装



耐水試験機

## 宮古工場 精密金型棟増築



**2018年度稼働を予定**

**金型精度「ミクロン」から「ナノ」へ  
— 精密加工・精密測定 —**

**精密加工・測定を実現し  
金型リードタイム短縮  
金型製作キャパ拡大**

## 菊名事業所 金型センター



**2019年度に稼働を予定**

**車載・産機への取り組みを強化**

## <<<2018年度>>>

### ➤ 『G-WING』達成へパワーUPを図る

- 〈1〉モノづくり力の探究
- 〈2〉技術開発力の強化
- 〈3〉Global対応力の加速

### ➤ “100周年”そして“次の未来”に向けて、 力強い実行を加速させる1年とする。