2016/10/31 08:23:24 YK.YAMAGUCHI

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

１．適用範囲

本書は、DF62 シリーズ圧着端子をケーブル(AWG22～AWG30)に圧着して、圧着ソケットに端子を挿入するまでの手順について規定するものです。

２．コネクタ品名

■圧着ケース品名

DF62－＊ EP－2.2 C
❶ ❷ ❸ ❹ ❺

❶ シリーズ名:DF62
❷ 極数:2～24 △3
❸ コネクタ種別 S :ソケット EP:中継プラグ
❹ コンタクトピッチ:2.2mm
❺ 結線部形態/端子形状 C :圧着ケース

■圧着端子品名

DF62 – EP 2428 PCF A
❶ ❷ ❸ ❹

❶ 用途種別 EP:中継
❷ 適合電線サイズ 22 :AWG22 2428:AWG24～28 30 :AWG30
❸ 形態種別/梱包種別 SCF:ソケット端子・リール SC :ソケット端子・ばら PCF:プラグ端子・リール PC :プラグ端子・ばら
❹ めっき種別 A:金めっき △3 無:すずめっき

３．ハーネス手順

3.1.ケーブルストリップ

圧着品質基準書（ATAD-H0642/0643）に基づき、ケーブルのストリップを行います。
その際、ケーブル芯線に傷が入っていないかの確認を行って下さい。

	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
△5	4	DIS-H-008108	TH.YOSHIZAWA	MN.KENJO	13.08.22

名　称　TITLE	HRS HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.		
DF62 シリーズ　ハーネス手順書	APPROVED	KI.AKIYAMA	11.12.19
	CHECKED	OM.MIYAMOTO	11.12.19
	DESIGNED	MN.KENJO	11.12.19
	WRITTEN	MN.KENJO	11.12.19
技術指定書　TECHICAL SPECIFICATION	ATAD-H0593 △5		1/5

2016/10/31 08:23:24 YK.YAMAGUCHI

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

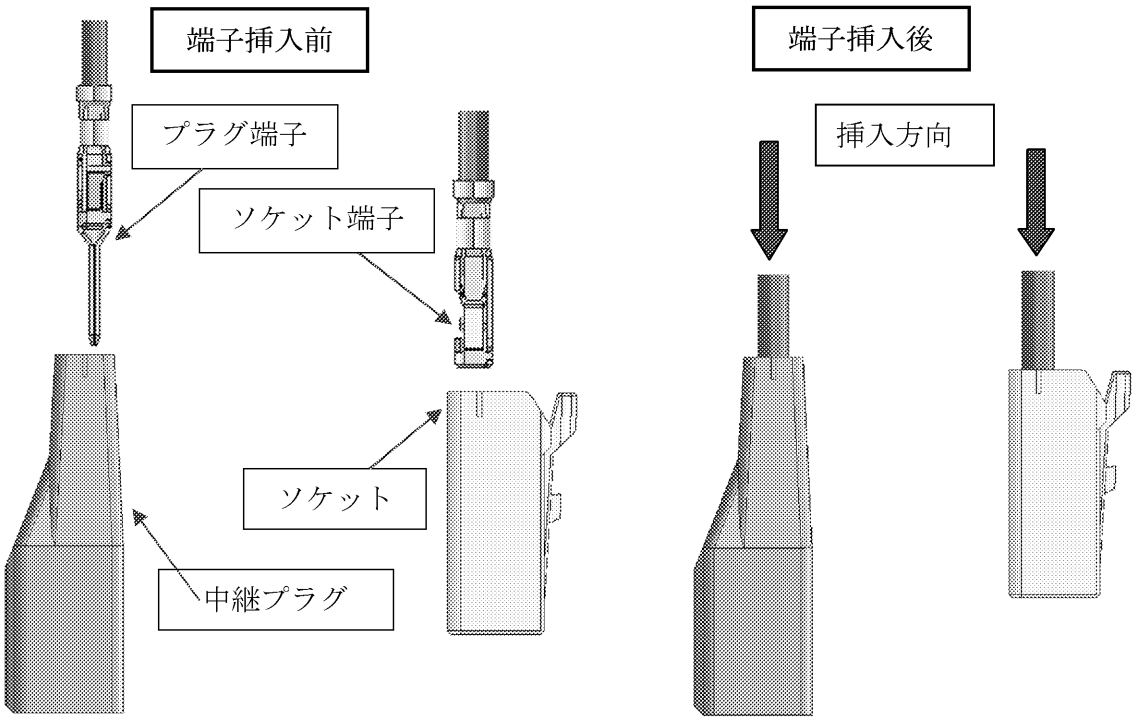
3.2.圧着工程

アプリケーター（AP105-DF62-＊＊）を用いて圧着を行い、圧着条件表、
圧着品質基準書（ATAD-H0642/0643）に基づき、圧着ハイト、圧着形状を確認します。
（＊＊＝22、2428、30）

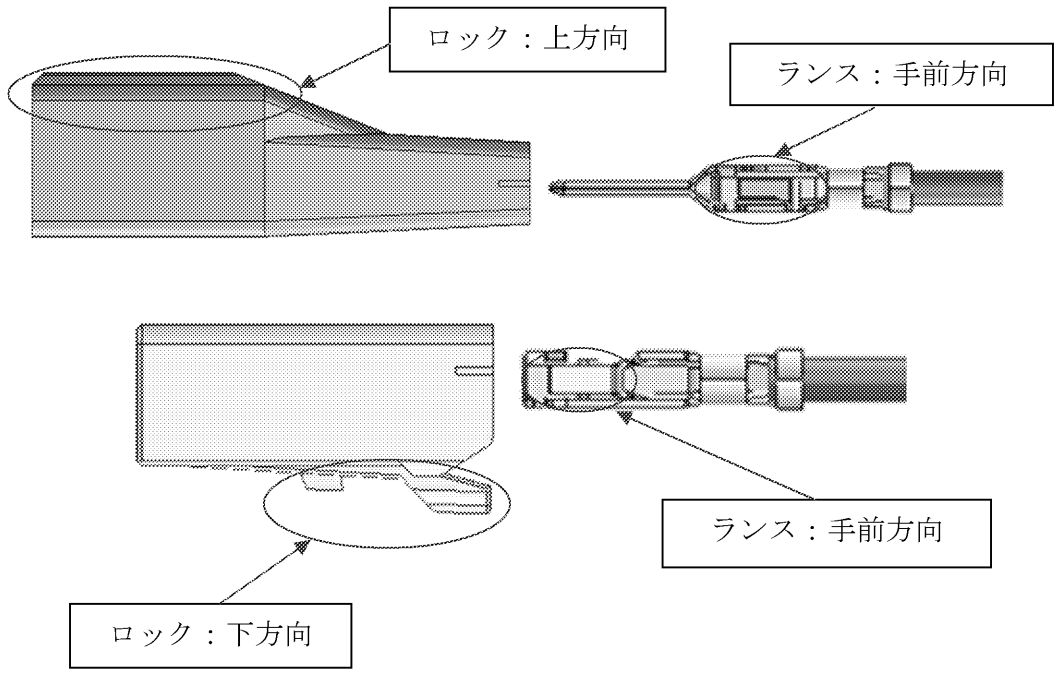
3.3.圧着端子ソケット挿入

圧着された端子のケーブルを持って、圧着ソケットの各端子穴に挿入します。
（下図の矢印方向に端子を挿入。）

△3 ※図はDF62B-2EP-2.2CとDF62B-2S-2.2Cの場合。



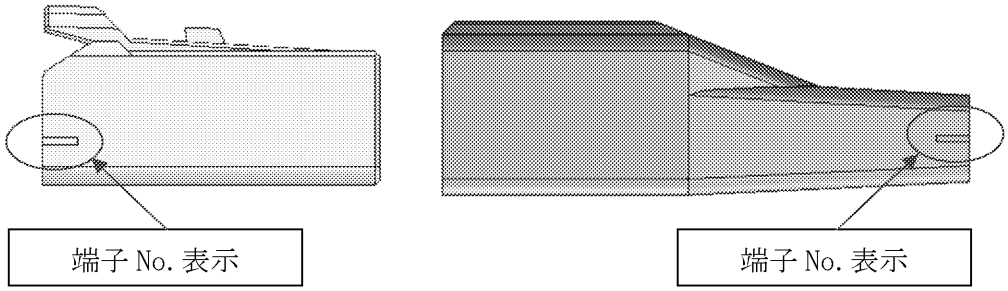
・圧着端子ランスと圧着ケースロック部の向きを下図のようにして挿入して下さい。



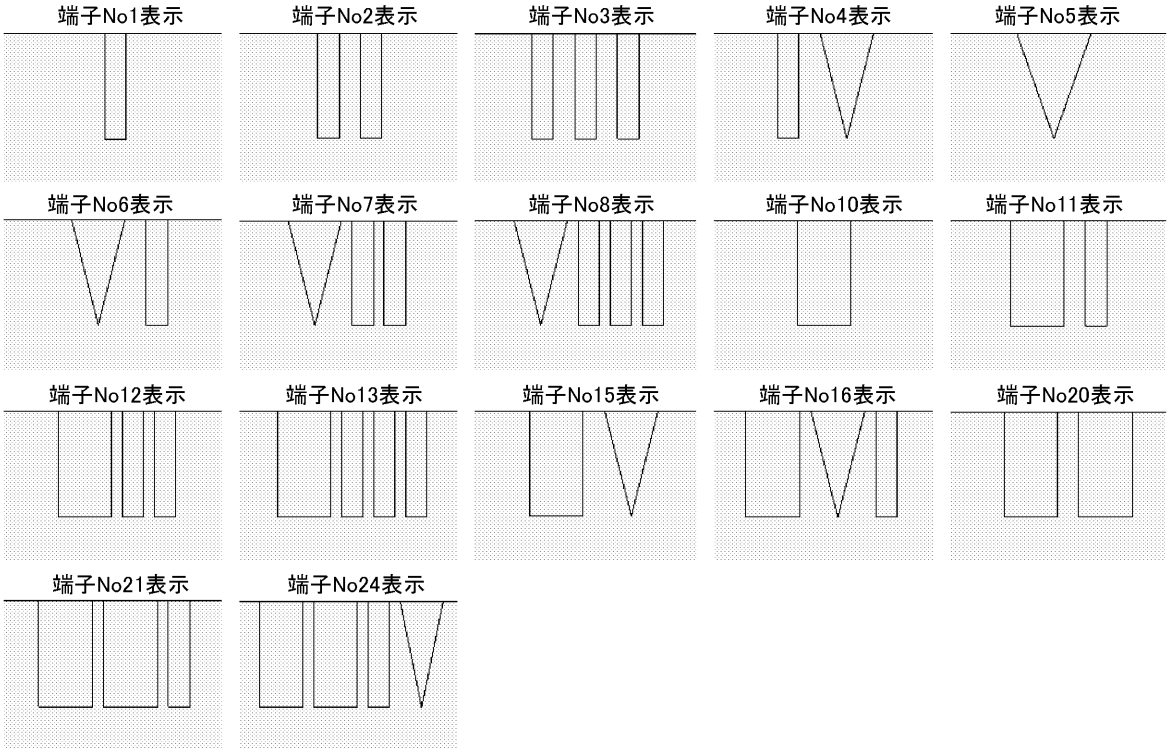
2016/10/31 08:23:24 YK.YAMAGUCHI

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

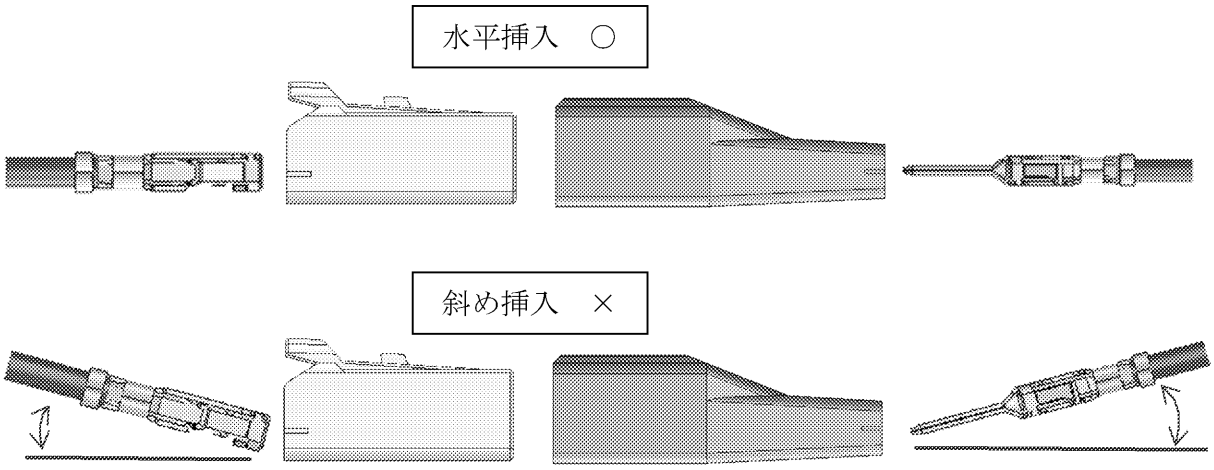
・圧着ケースの端子 No.表示は以下の通りです。



△3 端子 No.表示（ソケット/中継プラグ共通）



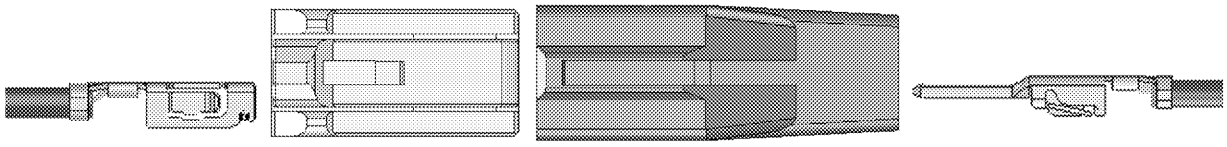
・性能信頼性を維持するため、圧着端子を斜めに挿入しないで下さい。



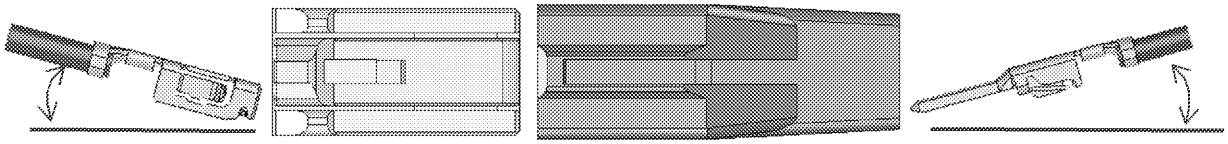
2016/10/31 08:23:24 YK.YAMAGUCHI

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

水平挿入　○

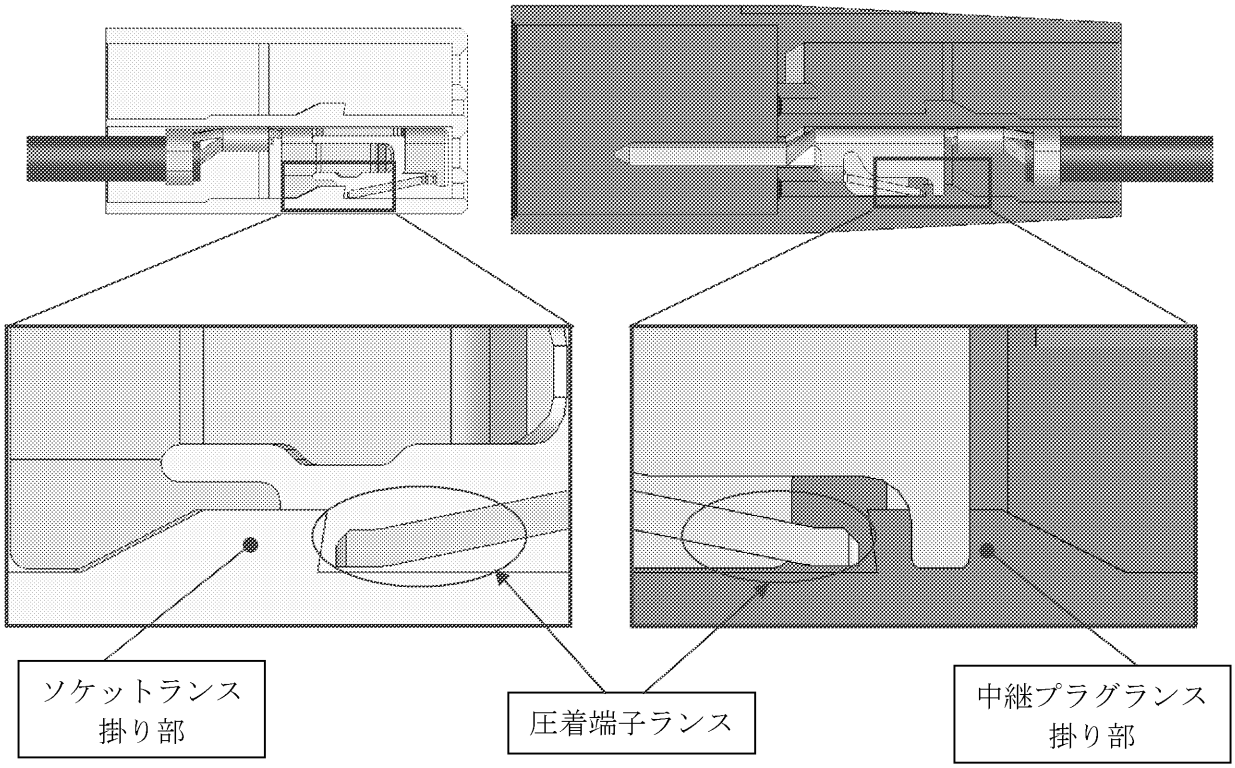


斜め挿入　×



端子挿入状態確認

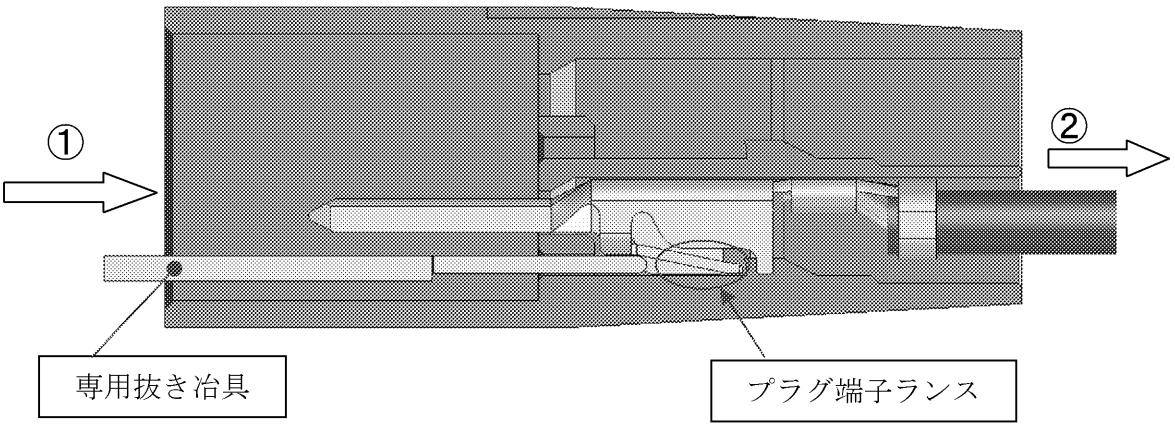
・圧着端子のランスが圧着ケースのランス掛り部に掛っていることを確認します。
（軽く引っ張って確認して下さい。）

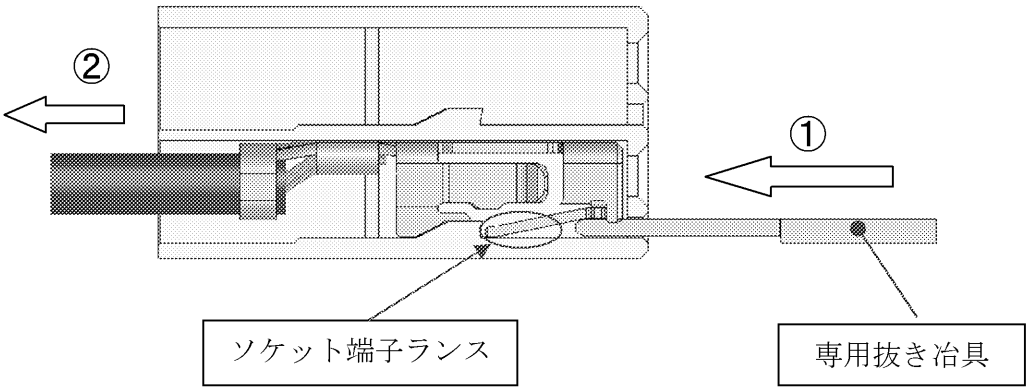


2016/10/31 08:23:24 YK.YAMAGUCHI

※圧着端子のリペアについて

一度挿入した圧着端子を抜く時は、専用抜き冶具を使い圧着端子ランスを押し上げながらケーブルを引っ張って引き抜いて下さい。





4．取り扱い注意事項

※梱包・保管について

組立品を梱包・保管する際は、コネクタの重なりによるロック部へ極端な負荷がかからないように考慮下さい。

ロック部に負荷がかかった状態にて高温・高湿で長期間放置すると、ロック部が変形し嵌合不良の原因となる恐れがあります。

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.