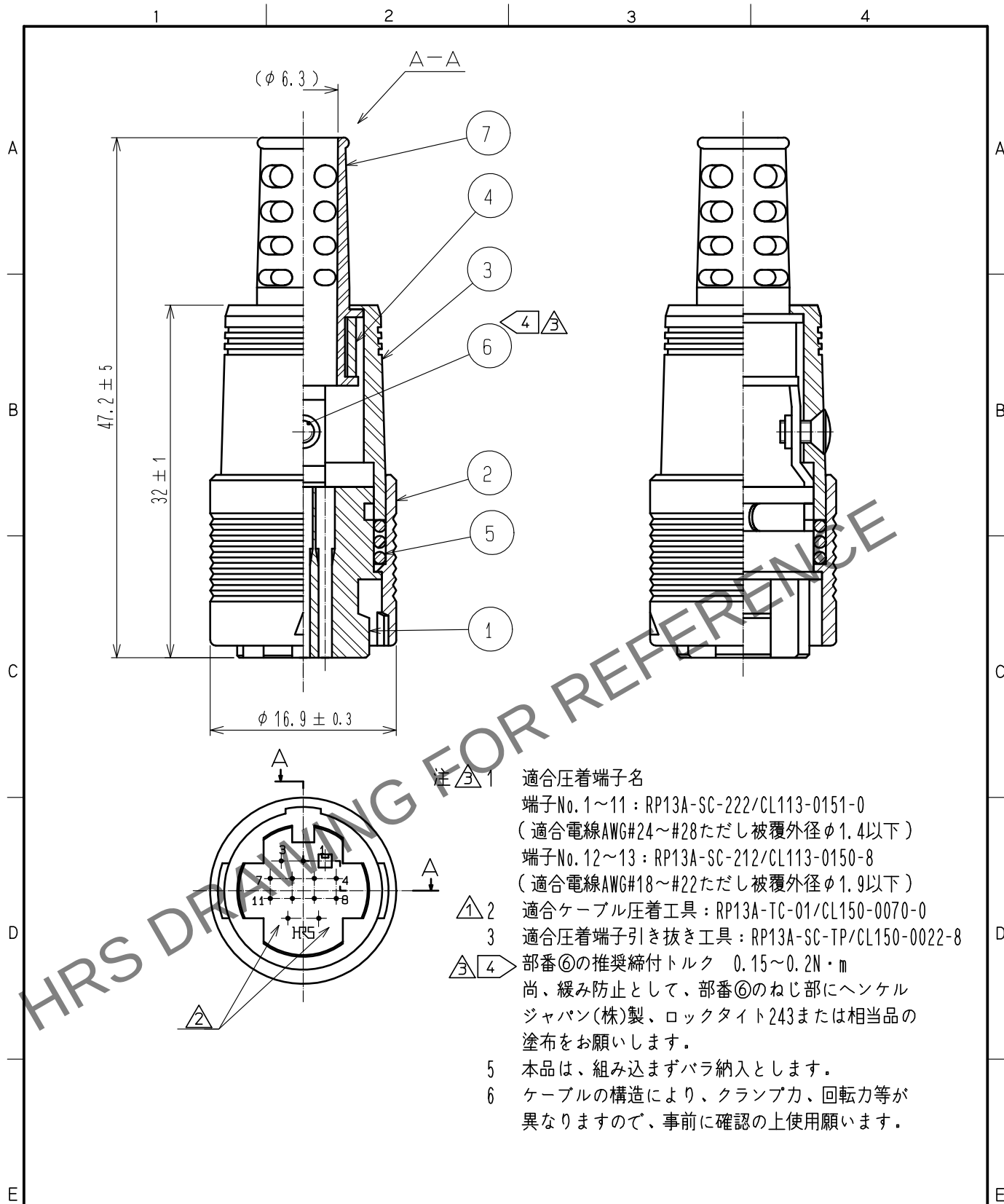




- 注 1 適合圧着端子名
端子No. 1~11 : RP13A-SC-222/CL113-0151-0
(適合電線AWG#24~#28ただし被覆外径 $\phi 1.4$ 以下)
端子No. 12~13 : RP13A-SC-212/CL113-0150-8
(適合電線AWG#18~#22ただし被覆外径 $\phi 1.9$ 以下)
2 適合ケーブル圧着工具 : RP13A-TC-01/CL150-0070-0
3 適合圧着端子引き抜き工具 : RP13A-SC-TP/CL150-0022-8
4 部番⑥の推奨締付トルク 0.15~0.2N・m
尚、緩み防止として、部番⑥のねじ部にヘンケル
ジャパン(株)製、ロックタイト243または相当品の
塗布をお願いします。
5 本品は、組み込まずバラ納入とします。
6 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等が
異なりますので、事前に確認の上使用願います。

4	黄銅			7	軟質塩化ビニル樹脂	(クロ)		
3	ポリカーボネート樹脂	(クロ)	UL94V-0	6	黄銅	クロクロメート処理(3価クロム) JIS B 1111 M2×0.4×4 十字穴付き丸皿小ねじ		
2	ポリカーボネート樹脂	(クロ)	UL94V-0	5	鋼	ニッケルめっき		
1	ポリカーボネート樹脂	(クロ)	UL94V-0					
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 3	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00009776		DESIGNED TY. SUZUKI	CHECKED HY. KOBAYASHI	DATE 20220204
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : MO. SATOH		20060913		DRAWING NO. ADC4-009810-71		
		CHECKED : EJ. KUNII		20060912		PART NO. RP13A-12PA-13SC(71)		
		DESIGNED : TP. KOMATSU		20060912		CODE NO. CL0113-0182-4-71		
		DRAWN : MK. SATO		20060906				