

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	
△				..	△				..	
△				..	△				..	
準 拠 規 格										
定 格	電 圧 (1)	— — —	AC — V	—	適合ケーブル	AWG No. 22~18 (絶縁体外径φ1.77以下)				
	電 流 (1)	— — —	DC — V	2 A	適合ケーブル使用時	インピーダンス	— Ω (0 ~ — Hz)			
	電 力	—			使用温度範囲	— ℃ ~ — ℃				
	特 殊 性	—			—					
性 能										
No.	項 目 名 称	条 件			試験規格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形状・材質・処理	ADC DC 21920 及び準拠規格に適合のこと。				—	—	—	○	○
2	表 示	同 上				—	—	—	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC — Vで測定し規格値以上のこと。				—	—	MΩ	—	—
4	接触抵抗	単位	コンタクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。		—	15	mΩ	○	—
		—	コンタクト	DC — Aで測定し規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—
5	耐 電 圧	AC DC — Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				—	—	—	—	—
6	V S W R	周波数 — ~ — Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	—	—
7	挿 入 損 失	周波数 — ~ — Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	dB	—	—
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。 — mA				—	—	mΩ	—	—
9	挿 抜 力	単位	コンタクト	φ0.57-0.003の鋼製ピンにて規格値を満足すること。		15	—	gf	○	—
		—	—	規格値を満足すること。		—	—	kgf	—	—
10	耐 湿 性	温度 — ℃湿度 — % — 時間で			高温時	—	—	MΩ	—	—
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。			乾燥後	—	—	MΩ	—	—
11	耐 振 性	周波数 — ~ — Hz, 全振幅 — mm, 加速度 G で一時間×一方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
12	耐 衝 撃 性	加速度 — Gの正弦半波で一回×一方向の試験後破損、 割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
13	耐 温 度 サ イ ク ル	— ~ — ℃, — サイクルの試験後、破損、割れ 及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
14	寿 命	単位	コンタクト	1000 回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。	JIS C 5037 1: 準拠	—	20	mΩ	○	—
		—	コンタクト	同 上		—	—	mΩ	—	—
15	耐 腐 食 性	5 %の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。 48 時間			JIS C 5028 1: 準拠	—	—	—	○	—
16	耐 水 圧 性	水深 — m圧力 — kgf/cm ² — 時間で浸水がないこと。				—	—	—	—	—
17	耐 気 圧 性	圧力 — kgf/cm ² — mmHg — 分で気泡の漏れがないこと。				—	—	—	—	—
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部のみ圧着結線し、 圧着部に引張力を加えたとき、 引張力は規格値以上のこと。			AWG No. 22 AWG No. 20 AWG No. 18	5.4 6 6	—	kgf	○	—
備 考										
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。					製品規格表	製品名 RF19-SC-112				
旧 CL	CL	図 番		SLC4-21920-	製・品 コード	CL113-0269-0-				
旧 図	SLC4-									

注 (1) 「~」はコンタクトNo.を表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技書規121

形別 配布先
R