

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-10°C ~ +60°C	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C		
	電 圧	AC 30 V , DC 40 V	_____	_____		
	電 流	_____ A	適合ケーブル	φ7.5		
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電 気 的 性 能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。	15 mΩ以下 	○	—	
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	○	
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○	
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力	_____ の網製ピンで測定する。	挿抜力 _____ N以上	—	—	
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 (ロック機構を含む。)	挿抜力 70 N 以下	○	—	
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。	接触抵抗: 20 mΩ以下	○	—	
耐 振 性	耐振性	周波数 10~ 55 Hz, 振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で2時間×3方向試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	耐衝撃性	加速度490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波3方向各3回試験する。	①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	コネクタ保持力	圧着結線された適合コンタクトを組み込 んだ後電線の引張荷重を測定する。	保持力 20 N以上のこと。	○	—	
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40°C, 湿度 90~95 %中に 96 時間 放置する。	①絶縁抵抗: 10MΩ以上 (高湿時) ②絶縁抵抗: 100MΩ以上 (乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	温度サイクル	温度 -55°C → 常温 → +85°C → 常温 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を5サイクル試験する。	①絶縁抵抗: 100MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと	○	—	
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—	
	耐熱性 	温度 +85°C中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	耐寒性 	温度 -55°C中に 96 時間放置する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
	3	DIS-C-001413	TY. SUZUKI	HY. KISHI	09.09.16	
備考	上記の性能は、適合端子を組み込んだ状態での値を示す。			承認	MR. YOSHIDA	05.05.20
				検 図	MO. SATOH	05.05.20
				担 当	YH. YAMADA	05.05.20
				製 図	YH. YAMADA	05.05.20
注	QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番	SLC4-026034-71		
	製品規格表		製品名	RP13A-12JG-20PC (71)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL113-1004-1-71	 1/1	