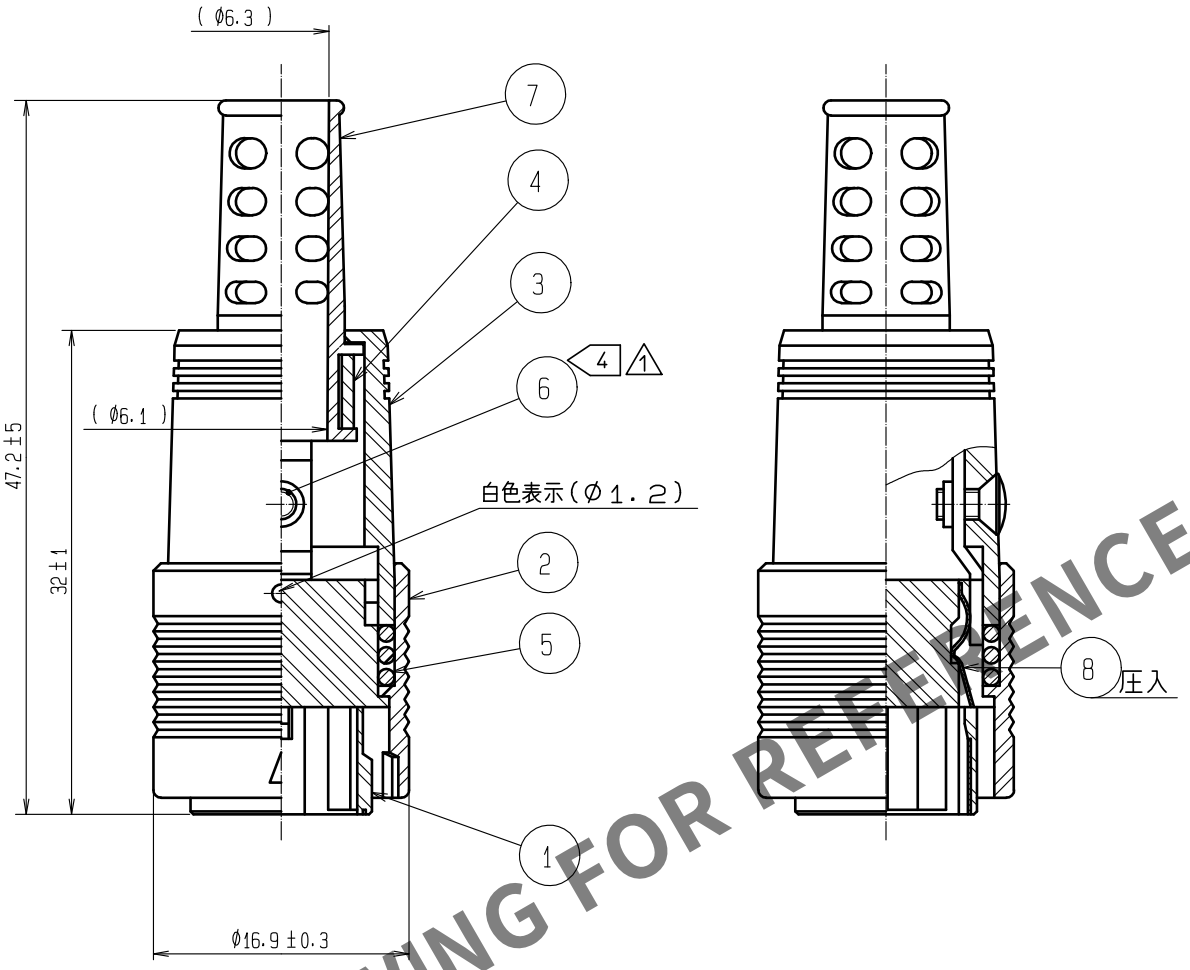
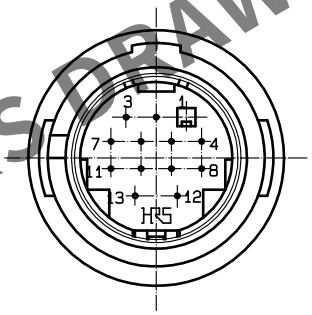
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

HRS DRAWING FOR REFERENCE





注 △1 1 適合圧着端子名
RP19-PC-222/CL113-0264-7
(適合電線AWG#24～#28ただし被覆外径φ1.15以下)
2 適合ケーブル圧着工具：RP13A-TC-01/CL150-0070-0
3 適合圧着端子引き抜き工具：RP6-SC-TP/CL150-0039-0
△1 △4 部番⑥の推奨締付トルク 0.15～0.2N・m
尚、緩み防止として、部番⑥のねじ部にヘンケルジャパン(株)製、ロックタイト243または相当品の塗布をお願いします。
5 本品は、組み込まずバラ納入とします。
6 ケーブルの構造により、クランプ力、回転力等が異なりますので、事前に確認の上使用願います。

部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
4	黄銅		8	ステンレス鋼	
3	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0	7	軟質塩化ビニル樹脂	(クロ) UL94V-0
2	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0	6	黄銅	クロクロメート処理(3価クロム) JIS B 1111 M2×0.4×4 十字穴付き丸皿小ねじ
1	ポリカーボネート樹脂	(クロ) UL94V-0	5	鋼	ニッケルめっき

UNITS	SCALE	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
mm	2：1	△1 3	DIS-C-00009776	TY.SUZUKI	HY.KOBAYASHI	20220204

HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

承認	MO.SATOH	20080730
検図	HY.KOBAYASHI	20080730
設計	MM.ISHII	20080730
製図	MM.ISHII	20080730

図番：ADC4-027897-71
製品名：RP13A-12PA-13PC(71)
製品コード：CL0113-4003-5-71 △1 1/1

FORM HC0011-5-1