

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△	DIS-C-01838(02669)(C)	岸	佐藤	99.12.21	△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	-10℃～+60℃			保存温度範囲	-10℃～+60℃			
	電圧	AC 30 V, DC 42 V							
	電流	3 A							
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電気的 性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。			30 mΩ以下			○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。			1000 MΩ以上			○	○
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○
機械的 性能	コネクタの挿抜力	— の鋼製ピンで測定する。			挿抜力 — N			—	—
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。但し、ロック機構を含む			挿抜力 4.9～49 N			○	—
	繰返し動作	5000 回の抜き差しを行う。			単位コネクタ接触抵抗: 60 mΩ以下			○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz, 振幅 0.75 mm, 加速度 $-m/s^2$ で3方向各2時間試験する。			①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
環境的 性能	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。			①10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	温度サイクル	温度 -55℃→常温→+85℃→常温 時間 30→10～15→30→10～15分 を5サイクル試験する。			①絶縁抵抗: 100 MΩ以上。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40℃, 湿度 90～95 %中に96時間 放置する。			①絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗: 100 MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—
	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度 350±10℃, 浸せき時間 5±1秒間で試験する。			外観の変形及びコネクタに著しいがたがないこと。			○	—
はんだ付け性	はんだ温度+235±5℃, 浸せき時間2±0.5秒間で試験する。			浸せき面はピンホール、ぬれなし、はんだはじき等がなく、滑らかで輝いたはんだで覆われていること。			○	—	
備考 (1) はんだ耐熱性はコネクタに厚さ0.8mmの基板を 取り付けた状態で試験する。					製図 R技 99.12.21 岸	担当 R技 99.12.21 岸	検図 R技 99.12.21 佐藤	承認 R技 99.12.21 吉田	出図
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目									
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表				
製品名 RP34-8R-3PDL									
IBCL CL		図番 SLC4-044397			製品コード CL 113-5042-2			1/1	

