

Feb. 1. 2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
<b>適用規格</b>									
定 格	使用温度範囲	-25 °C ~ +85 °C			保存温度範囲	-10 °C ~ +60 °C			
	電 圧	AC 30 V , DC 42 V			適合ケーブル	(φ4)			
	電 流	AWG#18 : 5 A							
		AWG#20~22 : 3 A							
<b>性 能</b>									
	項 目	試 験 方 法			規 格			QT	AT
構 造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。			30 mΩ以下			○	-
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。			1000 MΩ以上			○	-
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	-
機 械 的 性 能	コネクタの挿抜力	φ0.67 <sup>+0</sup> <sub>-0.003</sub> の鋼製ピンで測定する。			挿抜力 0.15 N以上			○	-
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 但し、ロック機構を含む。			挿入力 30 N 以下 抜去力 9 N 以上			○	-
	繰り返し動作	5000 回の抜き差しを行う。			単位コネクタ接触抵抗：60 mΩ以下			○	-
	耐振性	周波数 10~55 Hz, 振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s <sup>2</sup> で3方向各2時間試験する。			①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。			①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	-
	コンタクト保持力	圧着結線された適合圧着コンタクトを組み込み後、電線に引っ張り荷重を加え測定する。			20 N 以上			○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90~95 %中に96時間放置する。			①絶縁抵抗：10 MΩ以上(高温時) ②絶縁抵抗：100 MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	-
	温度サイクル	温度 -55°C → 常温 → +85°C → 常温 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5 サイクル試験する。			①絶縁抵抗：100 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと			○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	-
	耐熱性	温度 +85 °C中に 96 時間放置する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	耐寒性	温度 -55 °C中に 96 時間放置する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-



備考  
(1) 上記性能は、適合圧着コンタクトを組み込んだ状態での値を示す。

製 図	担 当	検 図	承 認	出 図

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

TO  
R

<b>HRS</b>	ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	<b>製品規格表</b>	製品名 RP34L-5LP-3SC(71)
	IECL CL	図番 SLC4-111810-71	製品コード CL113-5161-1-71

