

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日						
△						△											
△						△											
適用規格																	
定格	使用温度範囲		-25℃～+85℃			保存温度範囲		-10℃～+60℃									
	電圧		AC 30 V , DC 42 V			適合ケーブル		(φ4)									
	電流		AWG#18 : 5 A														
		AWG#20～22 : 3 A															
性能																	
	項目	試験方法				規格				QT	AT						
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○						
	表示	目視にて確認する。								○	○						
電気的性能	接触抵抗	単位コネクタをDC 1 Aで測定する。				30 mΩ以下				○	—						
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				1000 MΩ以上				○	—						
	耐電圧	AC 150 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—						
機械的性能	コネクタの挿抜力	φ0.670 _{-0.003} の鋼製ピンで測定する。				挿抜力 0.15 N				○	—						
	コネクタの挿抜力	適合コネクタで測定する。 但し、ロック機構を含む。				挿入力 30 N 以下 抜去力 9 N 以上				○	—						
	繰り返し動作	5000 回の抜き差しを行う。				単位コネクタ接触抵抗：60 mΩ以下				○	—						
	耐振性	周波数 10～55 Hz、振幅 0.75 mm、 加速度 - m/s ² で3方向各2時間試験する。				①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—						
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間11 ms、 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。				①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—						
	コンタクト保持力	圧着結線された適合圧着コンタクトを組み込み後、電線に引っ張り荷重を加え測定する。				20 N 以上				○	—						
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40℃、湿度 90～95 %中に96時間放置する。				①絶縁抵抗：10 MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗：100 MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—						
	温度サイクル	温度 -55℃→常温→+85℃→常温 時間 30→10～15→30→10～15 分 を 5 サイクル試験する。				①絶縁抵抗：100 MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと				○	—						
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—						
	耐熱性	温度 +85℃中に 96 時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—						
	耐寒性	温度 -55℃中に 96 時間放置する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—						
備考 (1) 上記性能は、適合圧着コンタクトを組み込んだ状態での値を示す。						製図 		担当 		検図 		承認 		出図			
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。																	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																	
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表						製品名 RP34L-5PA-3SC(71)					
旧CL CL		図番 SLC4-113158-71				製品コード CL113-5178-4-71				1 1							