

	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日		△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日		
△									△										
△									△										
適用規格																			
定 格	使用温度範囲		-25℃ ～ +85℃						保存温度範囲		-10℃ ～ +60℃								
	電 圧		AC 100 V , DC 140 V																
	電 流		2 A						適合ケーブル										
性 能																			
	項 目		試 験 方 法						規 格						QT	AT			
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。						図面と合致していること。						○	○			
	表示		目視にて確認する。												○	○			
電 氣 的 性 能	接触抵抗		単位コネクタを1kHz , 0.1A以下で測定する。						20 mΩ以下						○	○			
			7-スコンタを1kHz , 0.1A以下で測定する。						20 mΩ以下						○	○			
	絶縁抵抗		DC 100 Vで測定する。						1000MΩ以上						○	○			
機 械 的 性 能	耐電圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。						せん絡・絶縁破壊がないこと。						○	○			
	コネクタの挿抜力		φ0.61 _{-0.003} ⁰ の鋼製ピンで測定する。						挿抜力 0.1 N以上						○	—			
	コネクタの挿抜力		適合コネクタで測定する。但しロック機構を含む。						挿抜力 70 N以下						○	—			
性 能	繰り返し動作		1000 回の抜き差しを行う。						単位コネクタの接触抵抗： 40 mΩ以下 7-スコンタの接触抵抗： 40 mΩ以下						○	—			
	耐振性		周波数10～ 55 Hz, 片振幅 0.75mm, 加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。						①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—			
	耐衝撃性		加速度490m/s ² , 持続時間11ms 正弦半波6方向各3回試験する。						①10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—			
環 境 的 性 能	温度サイクル		温度 -55℃ → 常温 → +85℃ → 常温 時間30 → 10～15 → 30 → 10～15 分 を5 サイクル試験する。						①絶縁抵抗：1000MΩ以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—			
	定常状態の耐湿性		温度40 ℃, 湿度90～95 %中に96時間 放置する。						①絶縁抵抗：10MΩ以上(高湿時) ②絶縁抵抗：100MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと						○	—			
	塩水噴霧		濃度5%の塩水、48時間放置する。						はなはだしい腐食がないこと。						○	—			
	耐熱性		温度 +85 ℃中に96時間放置する。						破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—			
	耐寒性		温度 -55 ℃中に96時間放置する。						破損、ひび、部品のゆるみがないこと。						○	—			
	はんだ付け性		はんだ温度 245 ℃、浸せき時間3秒間の はんだ付けを行う。						浸せきした表面は、ピンホール、はんだ はじき、濡れなし等の欠点がないこと。						○	—			
	はんだ耐熱性 (はんだ槽法)		はんだ温度 260 ℃、浸せき時間10秒間で 試験する。						外観に機能を損なう変形及び著しいガタ がないこと。						○	—			
	はんだ耐熱性 (はんだこて法)		はんだこてをこて先温度350℃, 3秒間ディ ップ部へ当てる						外観に機能を損なう変形及び著しいガタ がないこと。						○	—			
耐水圧性		水深 — mlに — 時間放置する。						コネクタ内部に浸水がないこと。						—	—				
耐気圧性		17-圧力 — kPaを — 秒間、コネクタ内部に 加える。						コネクタ内部より気泡の発生がないこと。						—	—				
備考 (1) はんだ耐熱性はコネクタに厚さ1.6mmの基板を取付けた状態で試験する。									製 図		担 当		検 図		承 認		出 図		
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用している。																			
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目																			
製品規格表																			
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.									製品名 MXR-8R-8SA (71)										
旧CL CL									製品コード CL127-0102-8-71									1 1	
図番 SLC4-049139-71																			

TO
R