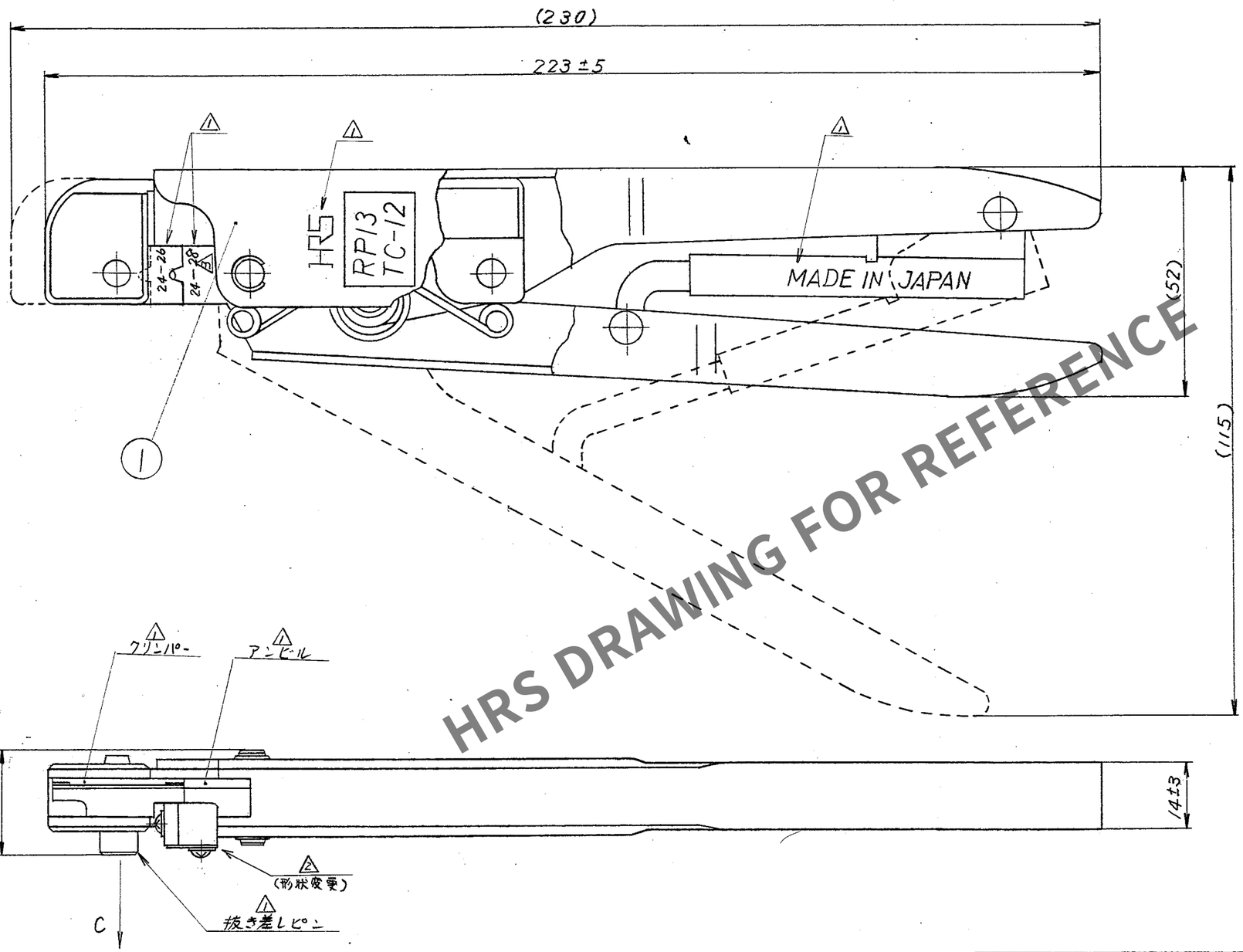
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

	△の数	訂正記事	担当	年月日		△の数	訂正記事	担当	年月日
△4	8	RE-3709 (検図.佐藤)	佐木	60.3.23	△				. .
△3	1	RE-5376 (検図.[illegible])	国井	61.6.17	△				. .
△2	1	DIS-C-000569 (検図.国井)	小松	07.03.28	△				. .



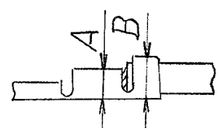
HRS DRAWING FOR REFERENCE

注 1. 適合端子名：RP13-PC-122(AWG24~28相当)

△2. 下表に示す適合電線を圧着被線した際
下図に示すA，B寸法を満足すること。

適合電線：被覆外径 φ1.4以下

線材NO.	より線構成	A	B
AWGNO.24	11本/φ0.16	0.72±0.04	1.32±0.06
AWGNO.26	7本/φ0.16		
AWGNO.28	7本/φ0.127	0.62±0.04	1.22±0.06



△3. 適合電線を圧着被線する際は電線サイズによりクリンパーが異なる為，クリンパーに表示された適合電線サイズNO.と適合電線サイズを合わせた状態で使用のこと。
尚 クリンパーの組み換えは抜き差しピンをC方向へ引き抜き，クリンパーを180°回転させ再度セッティングする。

形別配布先
R

/	全岡								
部番	材質	処理	備考	部番	材質	処理	備考		

一般公差	寸法区分	公差
	6以下	±0.3
	6をこえ 18以下	±0.5
	18をこえ 50以下	±0.7
	50をこえ 125以下	±1
	125をこえ 250以下	±1.3
	角度	±1°

製図	担当	検図	査閲	承認	出図
技一 58.8.19 佐々木	技一 58.8.19 佐々木	技 58.8.20 佐藤	川 58.8.22 井	技 58.8.24 田坂	. .

旧CL	CL - - -	図名	承認図	製品名	RP13-TC-12
旧図	DC3-	図番	ADC3-10027	尺度	1/1
		単位	mm	製品コード	CL150-0025-6-

ヒロセ電機株式会社

技書規104