

適用規格					
定格	使用温度範囲	  -55℃～85℃	保存温度範囲	  -55℃～85℃	
	電圧	—	使用湿度範囲	 95%以下	
	電流	—	適合ケーブル	—	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機械的性能	耐振性	周波数 10 ～ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 4 時間 3 軸方向試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 5～35 → 85 → 5～35℃ 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	5	DIS-E-001753	MT. ITANO	YH. ENAMI	07.08.23
備考   動作の保証できる範囲は人の活動できる温度としています。   梱包材は含みません。			承認	HO. MIWA	05.01.05
			検図	YH. ENAMI	05.01.05
			担当	TU. TANIGUCHI	05.01.05
			製図	TU. TANIGUCHI	05.01.05
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-007813-02	
	製品規格表		製品名	1612-CBA (51)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL216-0417-3-51	 1/1