

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△							△				
△							△				
適用規格											
定格	使用温度範囲		－℃～－℃			保存温度範囲		－℃～－℃			
	電圧		AC－V, DC－V			使用湿度範囲		－％～－％			
	電流		－A			適合ケーブル		－			
性能											
	項目	試験方法				規格		QT	AT		
構造	外観，構造及び仕 上げ	目視，寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。		○	○		
	表示	目視にて確認する。						○	○		
機械的 性能	耐振性	周波数 10 ～ 500 Hz，片振幅 0.75 mm， 加速度 － m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。				① 10 μs以上の電氣的瞬断がない こと。 ② 破損，ひび，部品のゆるみがない こと。		○	－		
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² ，持続時間 11 ms， 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	－		
環境的 性能	温度サイクル	温度 -55 → 5～35 → 85 → 5～35℃ 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3分 を 5 サイクル試験する。				破損，ひび，部品のゆるみがない こと。		○	－		
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水，48時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。		○	－		
備考						製図	設計	検図	承認	出図	
											
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目											
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表				製品名 1616-CBA(50)					
旧CL		図番		製品コード				1			
CL		SLC4-007814-02		CL216-0418-6-50				1			