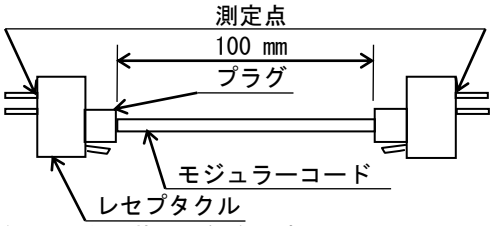
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格		ＥＩＡ／ＴＩＡ／ＴＳＢ４０　カテゴリー5		
定格	使用温度範囲	1 −55°C ～ 85°C △1	保存温度範囲	−25°C ～ 60°C
	電圧	AC 125V	電流	500 mA

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz.AC)で測定する。  （コネクタ形状は一例を示す。）	230 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○
	近端漏話減衰量	100 MH_zでの各ペア間の特性を測定する。	40 dB以上	○	−
機械的性能	繰り返し動作	200 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 250 mΩ以下 ② 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	−
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz，片振幅 0.75 mmで3 方向各 2 時間試験する。 △1	① 5 μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 250 mΩ以下 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	−
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2，持続時間 11 ms，正弦半波 3 方向各 3 回試験する。		○	−
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C,湿度 90 ～ 95 %中に 500 時間放置する。	① 接触抵抗: 250 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1 MΩ以上（高湿時） 10 MΩ以上（乾燥時） ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	−
	温度サイクル	温度 -55±3 → 5～35 → 85±2 → 5～35 °C 時間 30～35 → 5以内 → 30～35 → 5以内分を 5 サイクル試験する。	① 接触抵抗: 250 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損,ひび,部品のゆるみがないこと。	○	−
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水，48 時間放置する。	① 接触抵抗: 250 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○	−
	はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5 ℃，浸漬時間10 ± 1秒間で試験する。 △1	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	−
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 ℃，浸漬時間3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。 △1	はんだ浸漬面の 95 %以上が新しいはんだで濡れていること。 △1	○	−

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	6	DIS-E-00005497	KIM JAEHYEON	KG.OKITA	20210518

備考

△1 1 使用温度範囲は通電による温度上昇も含みます。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

承認	HO.MIWA	20050105
検図	TH.KAMEYA	20050105
担当	SS.SATOH	20050105
製図	SS.SATOH	20050105

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-121543-50-04
		製品名	TM11R-5N2-88(50)
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL0222-3952-5-50 △1 1/1

技書規２３１－１