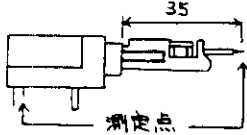
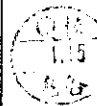


	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲	- 25 °C ~ 60 °C				保存温度範囲	°C ~ °C				
	電圧	AC 125 V , DC 175 V				使用湿度範囲	% ~ %				
	電流	0.5 A				適合ケーブル					
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
電気的 性能	接触抵抗	1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。①				35 mΩ以下				○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。				250 MΩ以上				○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	○
機械的 性能	単体挿抜力	— の鋼製ピンで測定する。				— N以上 — N以下				—	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。				2.4 N以上 11.2 N以下				○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。①				① 接触抵抗 35 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクル で 10 サイクル試験する。				① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。				○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。				② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
環境的 性能	温度サイクル	温度 -55 → 25 → 85 → 25 °C 時間 30 → 2-3 → 30 → 2-3 分 を 5 サイクル試験する。				① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90~95 %中に 96 時間 放置する。				① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高湿時) 100 MΩ以上(乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。				はなはだしい腐食がないこと。				○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガ タがないこと。				○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面の95%以上が新しい はんだでぬれていること。				○	—
	ロック強度	68.6 Nの引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこ と。				○	—
備考						製図	担当	検図	承認	出図	
① 接触抵抗測定箇所 (導体抵抗除く)											
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表				製品名 3 1 1 0 - 8 S (5 0)	
旧CL CL		図番 SLC4-045469-01				製品コード CL231-3001-4-50				1 1	