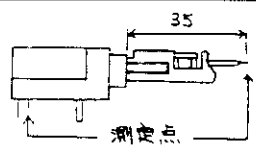



Feb. 1, 2020 Copyright 2020 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定 格	使用温度範囲	- 25 °C ~ 60 °C			適合ケーブル	芯線	AWG 28~26		
	電 圧	AC 125 V , DC 175 V				仕上径	φ0.75~0.83		
	電 流	0.5 A				外被径	φ 4 ~ 5.2		
性 能									
	項 目	試 験 方 法			規 格			QT	AT
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	1 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。①			35 mΩ以下			○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。			250 MΩ以上			○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○
機 械 的 性 能	単体挿抜力	— の鋼製ピンで測定する。			— N以上 — N以下			—	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。			1.8 N以上 9.6 N以下			○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。①			① 接触抵抗 35 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
環 境 的 性 能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクル で 10 サイクル試験する。			① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。			① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 25 → 85 → 25 °C 時間 30 → 2-3 → 30 → 2-3 分 を 5 サイクル試験する。			① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90~95 %中に 96 時間 放置する。			① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高温時) 100 MΩ以上(乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—
	はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。			外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			—	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。			—	—
	ロック強度	68.6 Nの引張力をかん合軸方向に加える。			① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。			○	—
備考					製 図	担 当	検 図	承 認	出 図
① 接触抵抗測定箇所 (導体抵抗除く)									
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目									
HR ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表			製品名 3130A-6P-C(50)	
旧CL			図番			製品コード			1
CL			SLC4-045474-02			CL231-3007-0-50			1

TO
Q2