

Nov.1.2019 Copyright 2019 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

適用規格				
定格	使用温度範囲	- 25 °C ~ 60 °C	保存温度範囲	°C ~ °C
	電圧	AC 125 V , DC 175 V	使用湿度範囲	% ~ %
	電流	0.5 A	適合ケーブル	

**性能**

項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	
	表示	目視にて確認する。	○	○
電気的性能	接触抵抗	1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。①	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 V で測定する。	○	○
	耐電圧	AC 300 V の電圧を 1 分間印加する。	○	○
機械的性能	単体挿抜力	— の鋼製ピンで測定する。	—	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	○	—
	繰り返し動作	1000 回の抜き差しを行う。①	○	—
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクル で 10 サイクル試験する。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。	○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 25 → 85 → 25 °C 時間 30 → 2-3 → 30 → 2-3 分 を 5 サイクル試験する。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90~95 % 中に 96 時間 放置する。	○	—
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水, 48 時間放置する。	○	—
はんだ耐熱性	はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだでぬれていること。	○
ロック強度	68.6 N の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	○	—

備考	製図	担当	検図	承認	出図
① 接触抵抗測定箇所 (導体抵抗除く)					
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目					

IBCL CL	図番 SLC4-045475-02	製品コード CL231-3008-3-50	製品名 3110-12S (50)
			1/1

TO  
Q2