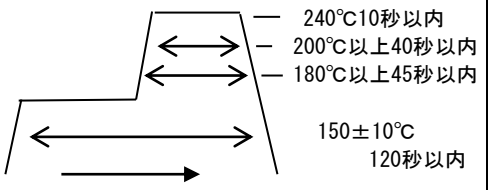
適用規格				
定格	使用温度範囲	-30℃ ～ 70℃	保存温度範囲	－℃ ～ －℃
	電圧	AC125V	使用湿度範囲	－% ～ －%
	電流	0.5A	保存湿度範囲	－

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外観，構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電気的性能	接触抵抗	1 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。	40 mΩ以下 〔1〕	○	－	△1
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	250 MΩ以上	○	－	△1
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を１分間印加する。	せん絡･絶縁破壊がないこと。	○	○	
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 20 N以下 引抜力 2 N以上	○	－	
	繰り返し動作	3000 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－	
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz，片振幅 0.75 mmで 3 方向各 2 時間試験する。	① 5 μs以上の電気遮断が無いこと。 ②破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s^2，持続時間 11 ms，正弦半波 6 方向各 3 回試験する。		○	－	
	ロック強度	40 N の引張力を嵌合軸方向に加える。	①印加中,十分結合していること。 ②印加後,結合部などに異常が無いこと。	○	－	
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 5～35→ 85 → 5～35℃ 時間 30 → 2～ 3→ 30 → 2～ 3分 を 5 サイクル試験する。	破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－	
	定常状態の耐湿性	温度 60 °C,湿度 90～95 %中に96 時間放置する。	① 絶縁抵抗: 1 MΩ以下(高湿時) 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(乾燥時) ② 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－	
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水， 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	－	
	はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃ 浸漬時間 2±0.5 秒	はんだ浸漬面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	－	
	リフロー条件 （上限温度 プロファイル）		左図の条件にて２回リフローしても異常のないこと。	○	－	

本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せください。
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△1	2	DIS-E-00003253	KN. ICHIKAWA	TU. TANIGUCHI	20201111

備考

〔1〕接触抵抗の規格は導体抵抗を除いた値とします。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

承認	AO. SUZUKI	20050105
検図	MR. NAKAMURA	20050105
担当	HK. TANAKA	20050105
製図	HK. TANAKA	20050105

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

製品規格表	図番	SLC4-120858-06	
HRS ヒロセ電機株式会社	製品名	3260B-12S3(56)	
	製品ｺｰﾄﾞ	CL0232-0090-4-56	△1 1/1

技書規２３１－１