Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	-40 ˚C ～ +90 ˚C(90 %RH以下)	保存温度範囲	-40 ˚C ～ +90 ˚C(90 %RH以下)
	電力	-- W	特性ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ	50 Ω(0 ～ 6 GHz)
	特殊性	----	使用ケーブル	φ0.81ｹｰﾌﾞﾙ(ｼﾛ)

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視,寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
電気的性能	接触抵抗	10 mA(DC or 1000 Hz)以下で測定する。	中心ｺﾝﾀｸﾄ 183 mΩ以下	○	○
			外部ｺﾝﾀｸﾄ 51 mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC 200 Vの電圧を 1 分間印加する。(漏洩電流 2 mA以下)	せん絡,絶縁破壊がないこと。	○	○
	電圧定在波比 〔1〕	周波数 0 ～ 3 GHzにて測定する。	VSWR 1.3 以下	○	―
		周波数 3 ～ 6 GHzにて測定する。	VSWR 1.4 以下		
	挿入損失	周波数 - ～ - GHzにて測定する。	--- dB以下	―	―
機械	ケーブルクランプ部の引張り強度	10 mm/分でケーブル軸をケーブル抜け,断線が発生するまで引張り、最大荷重を確認する。	最大荷重 7 N以上	○	―

△	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
⚠					

備考
注 〔1〕VSWRは両端にSMA変換ｱﾀﾞﾌﾟﾀを取り付けた状態で測定した値です。
RoHS適合品、ﾊﾛｹﾞﾝﾌﾘｰ対象品
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。

承認	KH.IKEDA	17.11.10
検図	MT.KANEKO	17.11.10
担当	MS.MATSUMOTO	17.11.10
製図	MS.MATSUMOTO	17.11.10

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC-346171-08-00
		製品名	WFL2-2LPHF6-04N1TV-A-100
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL321-5820-7-08 A 1/1

技書規２３１－１